MINERAL BULLETIN MR 218

METALLURGICAL WORKS IN CANADA
PRIMARY IRON AND STEEL
1988

Energy, Mines and Resources Canada

Hon. Gerald S. Merrithew, Minister of State (Forestry and Mines)

Énergie, Mines et Ressources Canada

L'hon. Gerald S. Merrithew, Ministre d'État (Forêts et Mines)

© Minister of Supply and Services Canada 1988

Available in Canada through

Associated Bookstores
and other booksellers

or by mail from

Canadian Government Publishing Centre
Supply and Services Canada
Ottawa, Canada, K1A 0S9

Catalogue No.: M38-2/218
ISBN: 0-660-54177-7

Canada: $8.50
Other Countries: $10.20

Price subject to change without notice

CONTENTS

	Page
INTRODUCTION	1
IRON AND STEEL FURNACES	2
Pig Iron - Blast and Electric Furnace Plants	2
Steel Furnace Plants	4
STEEL ROLLING MILLS	10
COLD DRAWN STEEL PLANTS	19
FERROALLOY PLANTS	20
STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS	21
STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS	23
MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS	27
STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1988	28
PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1988	29
COKE OVEN CAPACITY, JANUARY 1, 1988	30
SINTER PLANT CAPACITY, JANUARY 1, 1988	30

INTRODUCTION

Metallurgical Works in Canada, Primary Iron and Steel lists in detail the facilities, productive capacities, products and other data of companies that comprised the primary iron and steel industry in Canada as of January 1, 1988. There are also separate sections on the steel pipe and tube industry, and the iron powder and ferrite industry, and tables that show the capacity and capability of steel furnaces, and the number and capacity of pig iron furnaces, coke ovens and sinter plants.

This information was obtained primarily, as in previous years, by means of a questionnaire sent to all the companies concerned. The cooperation of all those companies who contributed information and the individuals who assisted in the revision of this Mineral Bulletin is greatly appreciated.

Robert J. Shank
Director General
Resource Strategy and Information Branch
Mineral Policy Sector

IRON AND STEEL FURNACES

Pig Iron - Blast and Electric Furnace Plants

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
NOVA SCOTIA				
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	750 000	Iron: basic	One blast furnace: Fce. 3 — Height 91'0" — Hearth 21'6" — Bosh 24'6" — Volume of Stack (cu.ft.) 23,500 — Last Rebuilt/Relined 1983/84 Three stoves: total heating surface 725,000 sq. ft. Two blowing engines one Ingersoll, 60,000 cfm @ 30-lb. pressure; one Brown Boveri, 60,000 cfm @ 30-lb. pressure; one gas cleaning plant
QUEBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. P.O. Box 560 Sorel, Quebec J3P 5P6	Tracy	700 000 (specialty pig iron)	Special pig iron in conjunction with the production (SOREL) titanium dioxide slag	Nine special electric ilmenite-smelting furnaces
Sidbec-Dosco Inc. P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	750 000	Reduced pellets	One Midrex direct reduction module
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 000 000	Basic, malleable and foundry	Three blast furnaces: Fce. 4 — Height 85'0" — Hearth 17'3" — Working Volume (cu.ft.) 16,810 — Last Rebuilt/Relined 1979 Fce. 6 — Height 100'0" — Hearth 27'0" — Working Volume (cu.ft.) 45,605 — Last Rebuilt/Relined 1980 Fce. 7 — Height 113'0" — Hearth 35'0" — Working Volume (cu.ft.) 85,654 — Last Rebuilt/Relined 1981 Eleven hot blast stoves: Fce. 4 — No. of Stoves 3 — Heating Surface in sq. ft. Total 389,000 Fce. 6 — No. of Stoves 3 — Heating Surface in sq. ft. Total 573,000 Fce. 7 — No. of Stoves 4 — Heating Surface in sq. ft. Total 1,860,000

Blowing engines:

Unit	Kind	Capacity cfm	Rated Pressure (lb./sq. in.)
2 Ingersol Rand	Turbo	190,000	30
1 British Thomson Houston	Turbo	85,000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140,000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174,000	45

		657 000	Sinter	One Dwight-Lloyd sintering unit (continuous type sintering machine, 72"x84' over fourteen wind boxes)
		1 430 000 (dry weight)	Coke	Coke Plant:

	No. of Ovens
No. 5 Battery - Koppers	86
No. 7 Battery - Wilputte	57
No. 8 Battery - Wilputte	60
No. 9 Battery - Wilputte	60
	263

Dofasco Inc.
Burlington Street East
P.O. Box 460
Hamilton, Ontario
L8N 3J5

Hamilton — 3 642 000 — Pig iron: basic, foundry, malleable

Four blast furnaces:

Fce.	Height	Hearth	Bosh	Volume of Stack (cu.ft.)	Last Rebuilt/ Relined
1	81'9"	20'9"	24'3"	31,835	1975/81
2	81'9"	20'9"	24'3"	32,454	(new)1956/80
3	108'10½"	21'6"	22'9"	31,948	(new)1960/81
4	120'11"	28'	32'7"	55,654	(new)1970/86

		1.55 million (coke)	Coke	Coke plant: 35 6-metre Didier Flow controlled under jet-ovens Two hundred and eleven ovens, Koppers-Becker, Gun Flue type (one battery of 25 ovens, one battery of 35 ovens, one battery of 45 ovens and two batteries of 53 ovens)

Stelco Inc.
Hilton Works
Hamilton, Ontario
L8N 3T1

Hamilton — 3 507 150 — Pig iron: basic

Three blast furnaces:

Fce.	Height	Hearth	Bosh	Volume of Stack (cu.ft.)	Built	Last Rebuilt/ Relined
C	99'8"	24'9"	29'0"	37,719	1940	1979/79
D	104'2"	29'0"	33'5"	52,866	1951	1982/82
E	105'8"	32'0"	38'10"	72,491	1967	1984/84

Nine hot blast stoves:

Fce.	No. of Stoves	Size	Heating Surface (sq. ft.)
C	2	100' x 22')	619,084
	1	106' x 22')	
D	3	109'6-5/8" x 25'	803,254
E	3	131' x 30'	1,724,115
	9		3,146,453

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Stelco Inc. (cont'd)				Seven blowing engines (two Turbo blowers, 90,000 cfm @ 30 psi; one Turbo blower, 45,000 cfm @ 22 psi; one Turbo blower, 110,000 cfm @ 30 psi); three Turbo blowers, 102,200 cfm @ 40 psi; total rated capacity 641,600 cfm
		559 700	Sinter	Sinter plant: Screening and sizing plant One strand (6'7" wide) of the Dwight-Lloyd type
		1 790 800 (dry weight)	Coke: metallurgical, nut, range, pea, blower, breeze	Coke plant: 347 ovens (one battery of 61 ovens, one battery of 83 ovens, one battery of 47 ovens, one battery of 73 ovens and one battery of 83 ovens)
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	1 330 000	Pig iron: basic, foundry, malleable	One blast furnace: Fce. 1 — Height 123'0" — Hearth 33'9" — Bosh 39'8" — Volume of Stack (cu.ft.) 75,300 — Built 1980 Three hot blast stoves: Fce. 1 — No. of Stoves 3 — Size 29'6" x 145' — Heating Surface (sq. ft.) 1,870,300 Two blowing engines (two Turbo blowers, 97,500 cfm) One two strand pig-casting machine Gas cleaning: one dust catcher, one Bischoff scrubber
		540 000 (dry weight)	Coke: metallurgical	Coke Plant: One battery of 45 ovens
		Steel Furnace Plants		
NOVA SCOTIA				
Maritime Steel and Foundries Limited 379 Glasgow Street New Glasgow, Nova Scotia B2H 5C3	New Glasgow	2 700	Steel and alloy castings	One 4-ton Heroult electric furnace (750 KVA) Pattern shop Oil-fired, heat-treating facility with water quenching

Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	750 000	Steel ingots and castings	Three 225-ton, oil-fired, oxygen-lanced, stationary basic open-hearth furnaces One 225-ton D-H vacuum degassing unit One 450 t/d liquid air process, oxygen producing plant
QUEBEC				
Abex Industries Ltd. Amsco Canada Division 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Joliette	11 000	Austenitic manganese, heat and wear resistant and constructional steel and iron castings	One 8-ton electric furnace (2 500 KVA) One 5-ton, C.Q.T. Lectromelt electric furnace (3 000 KVA)
Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steels Division 1675 Rte. Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4	Tracy	75 000	Stainless steel sheet and strip	One 65-ton, electric furnace (18 750 KVA) One 1-strand continuous casting machine for slabs to 5" x 52" One 60-ton V.O.D. vessel
Canadian Steel Foundries (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) P.O. Box 80, Station M Montreal, Quebec H1V 3L7	5227 Notre Dame St. East Montreal	30 000	Carbon and alloy steel castings	One 35-ton Heroult electric furnace (12 500 KVA) One 20-ton Heroult electric furnace (7 500 KVA) One 3-ton Volta electric furnace (2 000 KVA)
Canadian Steel Wheel (division of Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900 Dickson Street Montreal, Quebec H1N 2H9	Montreal	140 000	Wrought steel railway and transit wheels, carbon and alloy steel ingots	Two 60-ton Tagliaferri electric furnaces (17 500 KVA each) Three forging presses (1,000, 3,000 and 6,000 tons) Three heat treating furnaces
Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6	St. Hyacinthe	47 600	Cast steel railway, transit and industrial wheels, composition brake-shoes	Two 6-ton Swindell-Dresser electric furnaces (3 750 KVA each)
Métallurgie Frontenac Ltée Thetford Mines, Quebec G6G 5S9	500 Smith Blvd. Thetford Mines G6G 7M8	5 500	Carbon steel, manganese steel and other abrasion-resistant alloy steel castings	One 3-ton, top-charge, Volta electric furnace (3 000 KVA) One 1½-ton, Heroult-type, electric furnace (850 KVA)
QIT-Fer et Titane Inc. P.O. Box 560 Sorel, Quebec J3P 5P6	Tracy	400 000	Plain carbon and low alloy steel billets	One K-OBM oxygen converter One 4-strand continuous casting machine

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	1 200 000	Steel slabs and billets	One 135-tonne ladle furnace Two 135-ton American Bridge electric furnaces (90 000 KVA each) One 90-ton Lectromelt electric furnace (50 000 KVA) Two 6-strand continuous casting machines for billets 90 mm square to 200 mm square (concast) One 1-strand continuous casting machine for slabs 180 m to 1 525 mm (Voest Alpine)
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	180 000	Steel billets	One 50-ton Lectromelt electric furnace (30 000 KVA) One 4-strand continuous casting machine for billets 90 to 160 mm square
Slater Steels Sorel Forge Division P.O. Box 520 Sorel, Quebec J3P 5P2	Sorel	38 100	Alloy, carbon, stainless and tool steels, slabs, billets, rounds, customs forgings	One 40-ton (7 500 KVA) Lectromelt electric furnace One hydraulic forging press (5,000 tons) One hydraulic forging press (2,000 tons) with related forge heating facilities Annealing, quenching and tempering facilities Plano-mills, lathes, cold sawing equipment and deep boring facilities
Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	313 000	Continuous cast billets	One 92-ton American Bridge electric furnace (50/56 MVA) One continuous casting machine, 4 strands (3½", 4", 6" and 6.7" square) billets
Unitcast Canada Enterprises Inc. 455 Belvedere Street Sherbrooke, Quebec J1H 4B7	Sherbrooke	3 000	Carbon and low-alloy steel castings	One 3-ton Volta electric furnace (2 000 KVA) Annealing, quenching and tempering facilities
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 000 000	Carbon and alloy steel ingots, slabs and blooms	Five basic oxygen furnaces (L-D) Number of Furnaces: 3 — Kind: Basic oxygen (L-D) — Average Size Heat (net tons): 105 Number of Furnaces: 2 — Kind: Basic oxygen (L-D) — Average Size Heat (net tons): 260 One 4-strand continuous casting machine for blooms from 10½"x9" to 10½"x14" One 2-strand continuous casting machine for various shaped sections One 2-strand continuous casting machine for slabs 8" and 10" thick x 40" to 86" wide

Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	317 500	Carbon, alloy and stainless steel ingots and billets	Two 60-ton electric furnaces (30 000 KVA each) One 25-ton electric furnace (15 000 KVA) One 60-ton vacuum oxygen refining system One 30-inch and one 40-inch consumable electrode vacuum arc melting furnaces One 3-strand continuous casting machine for billets 4½" and 5½" square
Canada Alloy Castings, Ltd. 529 Manitou Drive Kitchener, Ontario N2C 1S2	Kitchener	2 040	Carbon, low- and high-alloy steel castings	Two 2,000-lb. induction furnaces (500 kW) Two 3,000-lb. induction furnaces (700 kW)
Canada Investment Castings Inc. 56 Howard Avenue Elmira, Ontario N3B 2E1	Elmira	1 000	Carbon, low- and high-alloy steel castings	One 100-lb. induction furnace One 200-lb. induction furnace
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	210 000	Carbon and low-alloy steel billets	One 25-ton Empco electric furnace (12 500 KVA) One 2-strand Rokop continuous casting machine for billets 4" X 4" One 40-ton Empco electric furnace (30 000 KVA)
Dayton-Walther Canada Limited 355 Silvercreek Parkway Guelph, Ontario N1H 6M5	Guelph	25 000 54 000	Carbon steel castings Iron castings Gray iron	One 3 750 KVA electric arc furnace Two 3 500 kW each induction furnaces
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 460 Hamilton, Ontario L8N 3J5	Hamilton	4 700 000 (steel ingots) 68 040 (castings) 770	Steel ingots and castings and alloy steel ingots and castings High-alloy steel castings	One 250-ton basic oxygen steelmaking furnace (L-D) #2 melt shop Three 150-ton basic oxygen steelmaking furnaces #1 melt shop Two 100-t/d, one 400-t/d, and one 150-t/d liquid-air process, oxygen-producing plants One 2½-ton (1 800 KVA) Lectromelt electric furnace Two 10-ton, Volta 3-phase electric furnaces (6 000 KVA) One 300-lb., one 1,000-lb. and one 2,000-lb. induction furnaces
Esco Limited Hope Street South Port Hope, Ontario L1A 3W4	Port Hope	8 200	Low-alloy steel castings, stainless steel	One 6-ton Lectromelt electric furnace (3 500 KVA) One 6-ton A.O.D. unit Heat treating facilities
Fahramet (Indusmin Division of Falconbridge Limited) P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6H6	Orillia	4 500	Heat and corrosion resisting high-alloy, steel castings carbon and low-alloy, steel castings abrasion resisting and manganese steel castings	One 2-ton and four 1-ton acid electric arc furnaces One 3-ton acid/basic electric arc furnace One 1 100 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 500 KVA induction furnace with two 1-ton pots One 250 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots One 175 KVA induction furnace with two 0.4-ton pots

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Georgian Bay-Kennedy Ltd. 120 - 12th Street West Owen Sound, Ontario N4K 6H6	Owen Sound	5 000	Carbon, alloy steel castings Stainless steel, grey iron, ductile iron Ni-resist castings	One 4-ton Lectromelt electric furnace (2 000 KVA) One 1¾-ton Volta electric furnace (800 KVA)
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.) P.O. Box 510 L'Orignal, Ontario K0B 1K0	L'Orignal	370 000	Plain carbon and low-alloy steel billets	Two 65-ton electric furnaces One 4-strand continuous casting machine
Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1	Whitby	950 000	Carbon and low-alloy steel billets	One 65-ton electric furnace (45 000 KVA) Two 3-strand continuous casting machines for billets 5½", and 5" x 7 3/8" One 55-ton ladle refining unit with heating and induction stirring capabilities One 130-ton electric furnace (95 000 KVA) One 5-strand continuous casting machine for billets 5½" and 5" x 7 3/8"
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	330 000	Continuously cast carbon and low-alloy steel billets	One 45-ton Empco electric furnace (15 000 KVA) One 65-ton American Bridge electric furnace (35 000 KVA) One 65-ton ladle furnace (15 000 KVA) Two 3-strand continuous casting machines for billets 4"x6¾", 5"x7" and 4" square
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton	2 540 100	Carbon and alloy steel ingots	Two 315-ton basic open-hearth furnaces Three 140 NT basic oxygen steelmaking furnaces Five 175 NT, eight 200 NT and eight 250 NT mixer-type ladle cars
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	1 569 900	Carbon and low-alloy steel continuous cast slabs	Two 250 NT basic oxygen steelmaking furnaces One 2-strand continuous casting machine for slabs (44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick)
MANITOBA				
Abex Industries Ltd. Amsco Canada Division 620 Laval Street Joliette, Quebec J6E 6H5	Selkirk	4 000	Austenitic manganese, carbon, low-, medium- and high-alloy steel castings Ni hard and high chromium irons	One 1½ ton, Moore top-charge basic, electric furnace (1 500 KVA) One 1½ ton, Volta-type, top charge basic electric furnace (2 000 KVA) One 750 KVA induction melting furnace

Griffin Canada Inc. P.O. Box 310 St. Hyacinthe, Quebec J2S 7B6	Winnipeg	95 000	Cast steel freight car wheels	Two 8-ton Heroult electric furnaces (5 000 KVA each) One 8-ton Lectromelt electric furnace (8 000 KVA)
Hudson Bay Mining and Smelting Co., Limited P.O. Box 1500 Flin Flon, Manitoba R8A 1N9	Flin Flon	72	Iron, steel and brass castings	One 1-ton, Lectromelt electric furnace (500 KVA total) One 250-lb., oil-fired, crucible furnace Two 500-lb., oil-fired, bronze furnaces
Manitoba Rolling Mills A Unit of Canam Manac Group Inc. Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	300 000	Carbon steel and low-alloy steel billets	One 50-ton electric furnace (36 000 KVA) One 50-ton electric furnace (12 500 KVA) Two 2-strand continuous casting machines for billets 5¼" to 8" square
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Armour Siding Regina	750 000	Carbon and alloy steel ingots and continuously cast slabs	One 40-ton Heroult electric furnace One 100-ton Heroult electric furnace Two 145-ton Empco U.H.P. furnaces
Sutherland Steel Foundry Ltd. 139-105th Street East Saskatoon, Saskatchewan S7N 1Z2	Saskatoon	5 000	Stainless, manganese carbon, low-alloy, ductile iron, nickel alloy, iron castings	Three 3,000 lb. induction furnaces Heat treat facilities Complete quality control department Pattern department Spectrometer Tensile tester
ALBERTA				
Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd. 6711 Fairmount Drive S.E. Calgary, Alberta T2H 0X6	Calgary	3 600	Mild, low-alloy, manganese and stainless steel, Ni hard castings, white chrome iron	One 2½-ton, basic, electric furnace (1 000 KVA) One 2½-ton, basic, electric furnace (750 KVA) One Jarrell-Ash spectrometer Machine shop facilities Under expansion, capacity to be increased to 12 000 within 5 years
Stelco Inc. Edmonton Steel Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T5J 2R3	Edmonton	294 850	Continuous cast billets	Two 75-ton electric furnaces (one 40/45 MVA, one 60 MVA) One continuous casting machine, 3 strands (4½" to 8" square) billets and (5½"x4½", 8½"x5½") slabs
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary, Alta.	100 000	Steel ingots	One 30-ton electric furnace (10 000 KVA)

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
BRITISH COLUMBIA				
CAE Machinery Ltd. 3550 Lougheed Hwy. Vancouver, British Columbia V5M 2A3	Vancouver	6 000	Mild, alloy, stainless steel castings Ductile iron castings Iron castings	One 5-ton, acid-lined, direct arc, electric furnace (1 500 KVA) One 1½-ton, basic-lined, direct-arc, electric furnace (900 KVA)
Esco Limited 1855 Kingsway Avenue Port Coquitlam, British Columbia V3C 1T1	Port Coquitlam	9 000	Low-alloy steel castings Hadfield manganese	One 7-ton Lectromelt electric furnace (7 500 KVA) Heat treating facilities
Highland Foundry Ltd. 9670 187th Street Surrey, British Columbia V3T 4W2	Surrey	5 000	Stainless, duplex, high moly, heat resistant, high strength-low alloy (HSLA), carbon and manganese steel castings, iron, ductile iron, nickel alloys	Two 2,000 lb. induction furnaces (500 kW) One 1,200 lb. coreless induction furnace (350 kW) One 1,200 lb. coreless induction furnace (500 kW) Two 600 lb. coreless induction furnaces (350 and 500 kW) One 250 lb. coreless induction furnace (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764 - 129 A Street Surrey, British Columbia V3W 4H7	Surrey	4 000	Mild, low-alloy, stainless and manganese steel castings Ductile iron castings Cast iron and alloy iron	One 3-ton, Lindberg Hevi-duty, top-charge, direct arc electric furnace with interchangeable (one acid, one basic) furnace shells (1 200 KVA)
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	Vancouver	175 000	Steel ingots	One Rokop 4-strand continuous casting machine 5½" to 8" square One 80-ton electric furnace (36 000 KVA)
			STEEL ROLLING MILLS	
NOVA SCOTIA				
Sydney Steel Corporation P.O. Box 1450 Sydney, Nova Scotia B1P 6K5	Sydney	650 000	Blooms, billets, slabs, rails, tie plates and mine arch	Heating furnaces: Sixteen single, coke-oven-gas and/or oil-fired soaking pits Two bloom reheat furnaces, coke-oven-gas and/or oil-fired Mills: One 40", 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 28" rail mill consisting of 3-high roughing, 3-high intermediate and 2-high finishing One rail finishing mill; includes a vertical and horizontal roller rail straightener, four milling and drilling machines, three high-speed carbide saws (two equipped with temperature compensating measuring gauges) One continuous slab/bloom machine

QUEBEC

Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steel Division 1675 Rte Marie-Victorin Tracy, Quebec J3R 4R4	Tracy	75 000	Stainless steel sheet and strip in widths up to 48"	Hot mill: One 52" hot planetary mill Cold mills: Two 50" Sendzimir mills for cold sheet and strip (clusters of 20 rolls with 2½" work rolls) One 2-high temper mill Two horizontal anneal and pickle lines One vertical bright anneal furnace Equipment for edging, slitting, grinding, polishing and cutting
Sidbec-Dosco Inc. Contrecoeur Works P.O. Box 1000 Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	300 000 round products 500 000 flat products	Merchant and reinforcing bars and coils, controlled cooled rods in coils; hot and cold rolled sheet and strip	Rod and bar mill: One continuous gas- or oil-fired billet heating furnace One 24-stand, continuous rod and bar mill Two Schloemann controlled cooling lines Two pouring reels, 350' hot bed Hot mills: One rotary-hearth slab heating furnace One pusher-type reheating slab furnace One 45" x 110", 2-high, reversing universal breakdown mill with one 42" x 42" vertical edger One 4-high, reversing hot sheet mill for a maximum width of 60" with hot coilers including hydraulic automatic gauge control Cold mills: One hot-rolled slit and coil build-up line One combination grit and acid pickling line One 50" Sendzimir mill for cold reduction of sheet and strip with 3" work rolls One rewind and cleaning line Single-stack annealing facility One 31" x 56", 2-high, temper mill One cold rolled slitting line One shear line
Sidbec-Dosco Inc. Longueuil Works 2555 chemin du Lac Longueuil, Quebec J4N 1C1	Longueuil	300 000	Merchant and reinforcing bars, structural sections and special bar quality	Heating furnace: One continuous gas-fired walking beam furnace Mill: One Birdsboro continuous 16 stand bar mill 3-21" stands 2 horizontal 1 vertical 3-17" stands 2 horizontal 1 vertical 4-14" stands 3 horizontal 1 vertical 6-12" stands 3 horizontal 2 vertical 1 convertible
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	110 000	Special bar quality, merchant and reinforcing bars and structural sections	Heating furnace: One continuous gas- or oil-fired furnace for 29" mill Mill: One 29", 5-stand 3-high, 1-stand 2-high merchant mill

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
QUEBEC (cont'd)				
Stelco Inc. McMaster Works Contrecoeur, Quebec J0L 1C0	Contrecoeur	213 200	Merchant bar, reinforcing bar, light structural shapes and special sections	18" finishing mill, three 3-high 18" roughing stands and one 2-high 18" finishing stand 12" finishing mill, four 2-high 12" finishing stands
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Steelworks Division Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 185 600	Steel products: ingots, blooms, billets and slabs, wide flange shapes, welded wide flange shapes, H bearing piles, standard angles, channels and beams, zees, heavy rails, tie plates, hot-rolled sheet, cold-rolled sheet and strip Plate: sheared and gas cut - universal mill - floor	Soaking pits: 21 regenerative 60 tons Nine recuperative 100 ton one-way top-fired Nine recuperative 120 ton one-way top-fired Six recuperative 140 ton one-way top-fired
		3 000 000 (product dependent)		Heating and annealing furnaces: Three walking beams; two non-recuperative and one with recuperation, for 166" plate mill and 106" strip mill
		1 080 000		Two continuous, non-recuperative for 46"-122" slabbing/plate mills
		600 000		Two continuous, non-recuperative for 30" rail and structural mills
		400 000		Seven Lee Wilson, bell-type for 30" cold mills Seventeen Salem Ludwig, bell-type for 80" cold mills
		1 263 000 (ingot tons)		Blooming mills: One 45", 1-stand 2-high, reversing blooming mill
		2 350 000 (ingot tons)		One 46", 1-stand 2-high, reversing slabbing mill
		550 000		Plate mills: One 52" x 126", 1-stand, 2-high reversing rougher mill One 40" x 67" x 166", 1-stand, 4-high reversing finishing mill
		606 000		Rail and structural mills: One 32", 1-stand 2-high reversing breakdown mill One 30", 2-stand 3-high and 1-stand 2-high cross country mill One wide flange beam mill comprised of one 50" universal roughing mill, one 36" edging mill and one 50" universal finishing mill
		38 000		Welded wide flange beam mill: One 24" to 72" line with two submerged arc automatic welding machines
		1 050 000		Wide hot strip mill: One 30½" and 61" x 106", 6-stand 4-high continuous mill

		360 000		Cold mills: One 20½" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing cold reduction mill One 23" and 61" x 80" 1-stand 4-high reversing temper mill
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	315 000	Tool, alloy, carbon and stainless steels: bars, billets, hollow- and solid-rock mining drill steel, machinery steels Stainless steel: bar, wire and special forged and machined sections	Heating furnaces: Seventeen 1-hole, oil- or gas-fired, soaking pits One oil- or gas-fired continuous billet-heating furnace One oil- or gas-fired low/high zone walking beam billet heating furnace Four 6-door, oil- or gas-fired, heating furnaces Mills: One 26" 1-stand, 2-high, reversing blooming mill One 22" 1-stand, 3-high, billet mill One 16"-10" 13-stand, 3-high, merchant bar mill (2-18", 4-16", 2-10") One 16"-10" 7-stand, 3-high, merchant bar mill (2-16", 5-10") Forging heating furnaces: Two 6-door, three 2-door and one 1-door, oil- or gas-fired furnaces Four 4-door, two 3-door and two 2-door, oil- or gas-fired heating furnaces Forging equipment: One 1,000-ton steam-operated, forging press One 12,000-lb. forging hammer One 2,000-ton hydropneumatic forging press Heat treating furnaces: Twenty-nine oil- or gas-fired, car-type furnaces One electric, double-chamber, car-type furnace One bell-type, gas-fired, heat-treating furnace Four electric salt-bath furnaces Four electric muffle furnaces Two vacuum furnaces, electric heated for coil products Two salt Descale gas-fired pots Five car bottom tip-up furnaces Three high heat draw furnaces Two low heat draw furnaces
Cold Metal Products Company, Ltd. 65 Imperial Street Hamilton, Ontario L8L 7V2	Hamilton	80 820	Cold-rolled strip steel	Furnaces: Five-electric annealing furnaces (12 bases) Eight gas-fired furnaces (16 bases) Mills: One 9" x 24" x 24", 4-high, reversing mill One 12½" x 16", 1-stand, cold-rolling mill One 12⅝" x 16", 2-stand, tandem, cold-rolling mill

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Cold Metal Products Company, Ltd. (cont'd)				Mills: (cont'd) Three 48" slitting lines including one at Pointe Claire, Quebec One 6" straightening, edging and cutting line Two 18" slitting lines Two 12" oscillating slitting lines One 24" slitting line One 40" slitting line One 6" coil edging line One 12" cutting line Two 12' squaring shears including one at Pointe Claire, Quebec Two 4' squaring shears including one at Pointe Claire, Quebec One 24" strapping slitting line One 10-strand strapping heat-treat line One 330 x 420 x 1 067 mm 6-high reversing mill
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge, Ontario N1R 7G8	Cambridge	210 000	Low-alloy, special bar and merchant quality steels Concrete reinforcing bars, rounds, squares, flats, angles, channels and special shapes	Heating furnace: One gas-fired pusher type Mills: Four horizontal vertical 480 mm stands Four 360 mm stands Eight 320 mm stands
Dofasco Inc. Burlington Street East P.O. Box 460 Hamilton, Ontario L8N 3J5	Hamilton	2 500 000 3 300 000 1 900 000	Steel plate, skelp, hot rolled sheets, coils and strip, cold-rolled sheets, coils and strip electrical sheets, coil and strip; enamelling sheets, coils and strip electrolytic tin plate, sheets and coils; tin-free steel, sheets and coils; tin mill black plate, sheets and coils precoated steels; galvanized sheets and coils and strip: Galvalume sheets and coils and strip	Heating furnace: Fifty-four soaking pits, gas- and oil-fired Mills: No. 1 Hot Mill One 45" x 88" slabber One 38" x 66", 1-stand 2-high roughing mill One 28" x 52" x 66", 4-high, 7 stand hot strip mill No. 2 Hot Mill Two walking beam furnaces One 54" x 68" 1-stand 2-high reversing roughing mill One 30" x 60" x 68", 4-high 5-stand hot strip mill Cold Mills #2 One 24" x 60" x 72" 4-high 5-stand tandem, continuous cold-rolling mill #1 One 21½" x 56" x 56" 4-high 7-stand tandem continuous cold-rolling mill One 16½" x 54" x 66" 4-high reversing cold-rolling mill #5 One 14" x 56" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill

				#4 One 16½ x 58" x 56" 4-high reversing cold-rolling mill One 16" x 43" x 42", 4-high reversing cold-rolling mill
		2 475 000		Pickling equipment: #1 One 54" continuous pickling line #2 One 72" continuous pickling line #3 One 74" continuous pickling line #4 One 62" continuous pickling line
		570 000		Cleaning equipment: One 42" electrolytic cleaning line One 72" electrolytic cleaning line
		300 000 775 000		Annealing furnaces: Two continuous electric annealing furnaces Seventy-three gas-fired annealing furnaces supplying 16 open coil annealers with a total of 195 bases
		1 400 000		Cold finishing mills: One 2-stand, 4-high, temper mill 21½" x 56" x 56" and 21½" x 56" x 56" stands One 2-stand, 4-high, temper mill 12" x 42½" x 42" and 18½" x 43½" x 42" stands #1 One 1-stand, 4-high, temper mill 18" x 48" x 66" #2 One 1-stand, 4-high, temper mill 21½" x 56" x 66"
		380 000 710 000 140 000 145 000		Coating equipment: Two continuous electrolytic tinning lines Three Armco Sendzimir-type, continuous galvanizing lines (two 60" and one 4[illegible]") One Sendzimir-type 48" Galvalume line Electrical steel facilities: Two 48" continuous annealing lines One continuous combination heat-treating and varnish-coating line (core-plate line) Forty-seven annealing furnaces with 60 bases for high-temperature annealing One tunnel furnace line
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.) P.O. Box 322 L'Orignal, Ontario K0B 1K0	L'Orignal	500 000	Wire rods	Furnace: One gas-fired pusher type billet reheat furnace Mill: One 2-strand rod mill
Lake Ontario Steel Company Hopkins Street South Whitby, Ontario L1N 5T1	Whitby	384 000	Carbon, alloy, micro alloy, merchant and special quality bar rounds	Heating furnaces: Two gas- or oil-fired pusher type reheat furnaces One structural mill: Four 16", 2-high roughing stands Two 14", 2-high intermediate stands Four 16", 2-high finishing stands One continuous bar mill: Four 21", 2-high horizontal roughing stands Three 21", 2-high vertical roughing stands Six 16", 2-high intermediate stands Four 13", 2-high finishing stands
		470 000	Flats, angles, channels, concrete reinforcing bars and special sections	

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
ONTARIO (cont'd)				
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ontario L8N 3P9	Hamilton	260 000	Low-alloy, special bar and merchant quality steels, steel rounds, squares, flats, special shapes Concrete reinforcing bar Forged steel grinding balls	Heating furnace: One gas-fired walking beam furnace Mills: One 30" 1-stand, 2-high, bloom breakdown mill One 21" 1-stand, 3-high, bloom breakdown mill Two 16" in line roughing stands Six 14"/12" stands in line Two Hill-Acme grinding ball machines
Stelco Inc. Hilton Works Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton		Blooms, billets, slabs, wire rods, hot-rolled products including carbon and alloy merchant bars, bolt, nut and spike, rods, light structural shapes, railway spikes, tie plates, reinforcing bars, etc. Ships, tank structural sheared and universal plate Hot rolled coils, sheet and strip; cold-reduced including galvanized coils, sheet and strip; blackplate coils, sheet and strip; electrolytic tinplate coils, sheet and strip; E.C.C.S. coils, sheet and strip	Heating furnaces: Twenty-seven 2-hole rows of soaking pits Four oil- or gas-fired, continuous bloom and billet heating furnaces Seven oil- or gas-fired, continuous slab heating furnaces Mills: One 46", 2-high, universal slabbing mill with 36" vertical edgers on entry side One 54", 1-stand reversing bloom mill One 30"-24", 6-stand, 2-high continuous billet mill including 3-stand of vertical edges One rod mill, 2-high, continuous, 19 horizontal, 2 vertical, 32 finishing stands One 18 stand continuous bar mill (two-20", four-18", six-14", six-12") One 12"-10", 10-stand, 2- and 3-high, bar mill (two 18" and two 16", 2-high, two 13", 3-high, two 13" 2-high, two 10" 2-high) One 20", 3-stand, 2- and 3-high, bar mill (two 20" 3-high, one 20" 2-high) One 148", 2-stand, reversing plate mill (one 2-high, one 4-high) One 110", 1-stand, 4-high, reversing breakdown mill for 56" hot strip mill One 56", 6-stand, 4-high, continuous hot strip mill with coilbox One 56", 5-stand, 4-high, cold reduction mill One 56", 1-stand, 4-high, reversing cold reduction mill One 80", 4-stand, 4-high, continuous cold reduction strip mill Spike department: One natural gas fired spike rod reheating furnace Three spike-making machines (cannot be worked simultaneously) Tie plate-finishing: One punch press

				Strip, sheet, and tin plate processing pickling machines: Three continuous pickling lines (two 56", one 80") Galvanizing lines: Two 48" continuous galvanizing lines One 60" continuous galvanizing line Tin plate lines: Two 45" electrolytic tinning lines Cold finishing, etc. One 60", 1-stand, 2-high, skin mill One 56", 2-stand, 4-high, tandem continuous temper mill One 56", 1-stand, 2-high, cold finishing mill One 56", 1-stand, 4-high, continuous temper mill One 80", 1-stand, 4-high, continuous temper mill Cleaning line: One 45" electrolytic cleaning line Treatment furnaces: Twenty-eight gas-fired, 4-pile coil radiant tube annealing covers (66 bases) Four gas-fired, radiant tube, sheet annealing furnaces One gas-fired, sheet-normalizing furnace Two continuous tin plate annealing lines Six gas-fired, 1-pile coil radiant tube annealing covers (18 bases)
Stelco Inc. Lake Erie Works Nanticoke, Ontario N0A 1L0	Nanticoke	-	Hot rolled coils	Heating furnace: One gas-fired continuous slab heating furnace Mills: One 80", 1-stand, 4-high reversing rougher mill with edger One 80", 4-stand, 4-high, continuous hot strip mill Cold finishing: One 80", 1-stand, 4-high skin mill
MANITOBA				
Manitoba Rolling Mills A Unit of Canam Manac Group Inc. P.O. Box 2500 Selkirk, Manitoba R1A 2B4	Selkirk	275 000	Steel reinforcing merchant bars, flats, rounds, squares, angles, special sections, light beams	Heating furnaces: Split hearth walking beam fired with natural gas Mills: One continuous mill comprising: One 2-high reversing rougher - 24" Six stands 12" (4 horizontal, 2 vertical) finishing Two 20" horizontal stands Six 15/18" stands (2 vertical, 4 horizontal) Six universal stands

- Nil or zero.

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Armour Siding Regina	680 000	Steel plate, skelp, strip, hot-rolled sheets, plates and coils	Heating furnaces: One gas-fired walking beam slab reheat furnace Thirteen 100-ton gas-fired soaking pits Mills: One 46" x 120" high lift 2-high combination plate and slabbing mill One 29" and 49" by 79" 4-high reversing hot strip mill with hot coilers One 28" x 63" x 80" 4-high reversing hot strip mill with hot coilers One 72" x 3/8" sheet and plate cut to length line One 72 x ½" coil slitting line One 84 x ½" coil slitting line
ALBERTA				
Stelco Inc. Edmonton Steel Works P.O. Box 2348 Edmonton, Alberta T6E 2A0	Edmonton	227 000	Full range of merchant mill steel products	Heating furnace: One double-row, gas-fired, walking beam furnace, 65 t/h Mills: One 21/18", 6-stand, 2-high roughing mill One 14/12", 5-stand, 2-high intermediate mill One 18/14", 3-stand, 2-high intermediate mill One 12/14", 3-stand, 2-high finishing mill
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary	100 000	Concrete reinforcing bars	Heating furnace: Gas-fired with a capacity of 40 t/h Mills: One 20", 1-stand roughing mill One 16", 1-stand, roughing mill One 14", 5-stand, finishing mill
BRITISH COLUMBIA				
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver, British Columbia V5X 2S9	Vancouver	120 000	Merchant bars, concrete reinforcing bars, light structurals	Heating furnace: One double-row, natural gas fired 50 t/h walking beam furnace Mills: One 18", 2-stand, 2-high tandem roughing mill One 16", 2-stand, 2-high tandem roughing mill One 16", 1-stand, 3-high, intermediate roughing mill One 12", 4-stand, 3-high, merchant mill One 12", 1-stand, 2-high, merchant mill One 12" 16-stand no-twist continuous rolling mill comprising: Three 16" stands (2 horizontal, 1 vertical) Eight 14" stands (4 horizontal, 4 vertical) Three 12" stands (1 vertical, 2 horizontal)

COLD DRAWN STEEL PLANTS

ONTARIO

Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited Welland, Ontario L3B 5R7	Welland	23 000	Cold-finished carbon, alloy and stainless steel bars Finished as cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished	Cold drawn equipment: Two coil heat-treating furnaces, gas-fired Five computer controlled furnaces for bar heat-treat, anneal, draw to 35' lengths Three single-type blocks One 50,000 lb. drawbench One 250,000 lb. triple drawbench Three centreless bar turners Eleven centreless grinders Four straighten and cut machines Six bar straighteners Three polishers Cleaning equipment: Two shot blast lines for slabs and bars Pickle house facility
Laurel Steel Products Limited 5400 Fairview Street Burlington, Ontario L7L 5N5	Burlington	50 000	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars, and wire in rounds, hexagon squares and special shapes, stainless steel bar and wire	Various continuous drawing lines Bull blocks Straightening machines Continuous wire blocks Draw bench
Stelco Inc. Canadian Drawn Works 155 Chatham Street Hamilton, Ontario L8N 3T1	Hamilton	54 430	Cold-finished carbon, leaded, alloy steel bars and shafting; cold-drawn, cold-drawn and ground, turned and ground, turned and polished; turned and ground polished induction hardened chrome-plated bars	Four continuous drawing lines Two drawbenches Two turning and polishing machines Four centreless grinders Two controlled atmospheric annealing furnaces
Union Drawn Steel Company Limited 1350 Burlington Street East Hamilton, Ontario L8N 3A2	Hamilton	76 460	Cold-finished carbon, leaded and alloy steel bars in rounds, hexagons, squares, flats and special shapes Finished as cold drawn; cold drawn and ground; turned and ground; and cold drawn, turned and ground	Cold drawing equipment: One annealing car-type furnace - gas-fired One 22,000 lb. continuous coil drawing line One coil block - single type One 50,000 lb. drawbench One 75,000 lb. drawbench One 150,000 lb. automated cold draw bar line (triple draw) Four centerless grinders Three straighten and cut machines Five bar straightener/polishers Two shape straighteners One automatic centerless bar turner Two production band saws One roto bar tester One multi-method magnetic eddy current tester Cleaning equipment: Two coil blast lines Three bar blast lines

Operator	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Product	Principal Equipment
			FERROALLOY PLANTS	
NEWFOUNDLAND				
Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2 Gibbs Road Islington, Ontario M9B 1R1	Long Harbour	68 000 (phosphorus)	Ferrophosphorus and phosphorus, slag and slag products, and aggregate materials	Two furnaces (60 MW each)
QUEBEC				
Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2 Gibbs Road Islington, Ontario M9B 1R1	Varennes	25 000 (phosphorus)	Ferrophosphorus and phosphorus, slag and slag products and aggregate materials	Two 20 000 KVA phosphorus furnaces
Chromasco (a division of Timminco Limited) 130 Adelaide Street West P.O. Box 1160 Station "A" Toronto, Ontario M5W 1G5	Beauharnois	50 000	Ferrosilicon: 50%, 75%, and 85% ferro-manganese, silico-manganese	One special design, electric furnace (7 000 kW) One special design, electric furnace (18 000 kW) One special design, electric furnace (24 000 kW)
Elkem Metal Canada Inc. Canal Bank Road Beauharnois, Quebec J6N 1W4	Beauharnois	120 000	Ferromanganese and silicomanganese	One 72 000 KVA special design electric furnace (Formerly Union Carbide Canada Limited)
	Chicoutimi	25 000	Ferrosilicon, 50%, 75% and 85%	One 35 000 KVA, special design rotating-hearth electric furnace
SKW Canada Inc. 750 Laurentien Boulevard Suite 300 St. Laurent, Quebec H4M 2M4	Bécancour	25 000 27 000	Ferrosilicon 75% Silicon metal	Three furnaces two 20 MW, one 30 MW
ONTARIO				
Electro Minerals (Canada) Inc. 7780 Stanley Avenue P.O. Box 1002 Niagara Falls, Ontario L2E 6V9	Niagara Falls	8 500	By-product ferrosilicon 15-17% grade	One 15 MW electric furnace Two 3.5 MW electric furnaces

Exolon-ESK Company of Canada, Ltd., The P.O. Box 280 Thorold, Ontario L2V 3Z2	Thorold	3 900	By-product ferrosilicon 12-16% grade	Six casting furnaces (1 300-4 000 kW) One 10 MW tilt furnace
General Abrasive Operations Dresser Canada, Inc. 3807 Stanley Avenue Niagara Falls, Ontario L2E 6T8	Niagara Falls	2 400	By-product ferrosilicon 12-16% grade	Two casting furnaces
Masterloy Products Limited P.O. Box 965 R.R. #6 Ottawa, Ontario K1G 3N4	Doncaster Road Gloucester Township	1 815	Ferromolybdenum, ferrovanadium	Ferroalloys produced exothermically
Norton Advanced Ceramics of Canada Inc. 8001 Daly Street Niagara Falls, Ontario L2G 6S2	Niagara Falls	3 700	By-product ferrosilicon 9-20% grade	Eight casting furnaces (1 000 to 5 500 kW)

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity (tonnes)	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
STEEL CONTINUOUS CASTING PLANTS					
Algoma Steel Corporation, Limited, The	Sault Ste. Marie/ 1967	500 000 for the two machines	4	10½" x 9" to 10½" x 14"	110 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1968		2	Up to 30" wide and various shaped sections	110 Curved Carbon, low-alloy
	Sault Ste. Marie/ 1979	1 400 000	2	8" to 10" thick x 40" to 86" wide	260 Curved Carbon, low-alloy
Atlas Steels (division of Rio Algom Limited) Stainless Steels Division	Tracy/ 1964	75 000	1	5" x 39", 5" x 42" 5" x 52"	60 Curved Stainless
Courtice Steel	Cambridge/ 1981	210 000	2	4" square	40 Lowhead, curved Carbon, low-alloy

Company	Location/ Starting Date	Annual Capacity (tonnes)	No. of Strands	Billets, Blooms, Slabs	Ladle Capacity (net tons)/ Type of Mold/ Steel to be Cast
Dofasco Inc.	Hamilton/ 1987	2 175 000	2	10" thick x 36" to 66" wide	385 Straight carbon, low-alloy
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.)	L'Orignal/ 1975	370 000	4	4⅜" x 4⅜" x 46'	70 Curved Carbon, low-alloy
Lake Ontario Steel Company	Whitby/ 1964	250 000	3	5⅛" square and 5" x 7 3/8"	55 Highhead, straight Carbon, low-alloy, alloy
		700 000	5	5⅛" square and 5" x 7 3/8"	130 Lowhead, curved Carbon, low-alloy, alloy
Manitoba Rolling Mills A Unit of Canam Manac Group Inc.	Selkirk/ 1966	300 000	2 machines with 2 strands each	5⅛" to 8" square	50 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
QIT-Fer et Titane Inc.	Tracy/ 1986	400 000	4	120 mm square	75 Curved Carbon, low-alloy
Sidbec-Dosco Inc.	Montreal/ 1965	180 000	4	3½", 4⅛", 5 3/8" and 6⅛" square	48 Lowhead curved Carbon, low-alloy
	Contrecoeur/ 1972	300 000	6	3½" to 7½" square	135 Lowhead curved Carbon
	1978	300 000	6	3½" to 4½" square	135 Carbon
	1978	600 000	1	7" x 28/60"	135 Straight with bending carbon
Slater Steels Hamilton Specialty Bar Division	Hamilton/ 1970	330 000	2 machines with 3 strands each	4" x 6⅜" and 4" square 5" x 7"	65, 45 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Stelco Inc. Edmonton Steel Works	Edmonton/ 1974	294 850	3	4⅛" to 8" square, 5½" x 4½", 8½" x 5½"	75 Vertical, bent before cutting Carbon, low-alloy
Stelco Inc. Lake Erie Works	Nanticoke/ 1980	1 569 900	2	44.5" to 79.9" wide x 7.9" and 9.5" thick slabs	250 Curved Carbon, low-alloy

Stelco Inc. McMaster Works	Contrecoeur/ 1974	313 000	4	3½", 4", 6" and 6.7" square	92 Lowhead, curved Carbon, low-alloy
Western Canada Steel Limited	Vancouver/ 1981	175 000	4	5½" square and 8" square	100 4 strand Rokop lowhead Carbon, low-alloy One 4 strand curved mold lowhead

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
STEEL PIPE AND TUBE PRODUCERS					
Adtek Pipe and Tube 60 Signet Drive Weston, Ontario M9L 2Y4	Toronto (3 plants)	50 000	Mechanical tubing, H.S.S., oil country, and pipe sch. 10 and sch. 40	½ - 4½	Three electric resistance weld mills
		41 000	Mechanical, line, H.S.S., oil country	½ - 4	One high-frequency mill
Algoma Steel Corporation, Limited, The Tube Division Wallace Terrace Sault Ste. Marie, Ontario P6A 5P2	Sault Ste. Marie	500 000	Seamless pipe and tubes, oil well casing, line pipe, standard pipe, mechanical tubing and couplings	2 - 12¾	Two seamless mills
Arc Tube Inc. 59 Industrial Park Sault Ste. Marie, Ontario P6B 5P3	Sault Ste. Marie	9 080	Single wall seam welded steel tubing automotive, refrigeration, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, ½	Two tube mills Copper cote, terne-cote, plain, arcote and arcfan
Associated Tube Industries Limited 7455 Woodbine Avenue Markham, Ontario L3R 1A7	Markham	9 000	Stainless steel, titanium and nickel alloy pipe and tubing, as welded; welded and drawn and seamless Heat exchanger, evaporator, mechanical, instrumentation Sheathing for electric range elements Formed tubular parts	3/16 - 6 5/8	Sixteen tube mills, 8 furnaces, 2 draw benches Subsidiary of Samuel, Son & Company Limited, Mississauga
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580 Meyerside Drive Mississauga, Ontario L5T 1A3	Mississauga	18 000- 24 000	Automotive exhaust tubing Hollow structural tubing	1½ - 6, 2½ - 6⅝ 1 x 1 - 5 x 5, 1½ - 6 x 4	

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
Barton Tubes Limited Box 277 Burlington, Ontario L7R 3Y2	Burlington	40 000	Mechanical	½ - 4	Six high-frequency induction weld mills Subsidiary of Caparo Ind. P.L.C.
B.M.F. Condel Inc. 22 Boul. de l'Aéroport Bromont, Quebec J0E 1L0	Bromont	24 000	Mechanical and structural	5/8 - 3	One high-frequency induction weld mill
Bundy of Canada Limited 316 Orenda Road Bramalea, Ontario L6T 1G3	Bramalea (Mill) Cambridge (Automotive fabrication) Delhi (Refrigeration fabrication)	6 000	Double wall copper-brazed steel tubing; single wall seam welded steel tubing; hydraulic brake tubing system; automotive, refrigeration and plant applications; protective coatings	3/16 - 5/16 double wall, 3/16 - 3/8 single wall	Three tube mills Subsidiary of Bundy Corporation, Detroit, Michigan
Canadian Phoenix Steel Products (division of Bridgetan Investments Ltd.) 289 Horner Avenue Toronto, Ontario M8Z 4Y4	Toronto	35 000	Spiral-weld pipe for mechanical, structural and watermain applications, atmospheric corrosion and abrasion resistant pipe	6 5/8 - 86	Three spiral-weld mills Privately-owned
Cometic Technology Inc. Delhi Tube Division 65 Waverly Street Delhi, Ontario N4B 1E8	Delhi	16 500	Pre-galvanized tubing, seam sprayed, flash-in	1 - 3	Two high-frequency induction weld mills
Fahramet (Indusmin Division of Falconbridge Limited) P.O. Box 1700 Orillia, Ontario L3V 6H6	Orillia	1 875	Heat resisting and corrosion resisting centrifugally cast steel tube for petrochemical, nuclear, and industrial furnace applications	3 - 25	Four vertical machines Five horizontal machines
Henderson Barwick Inc. 150 California Avenue Brockville, Ontario K6V 5W1	Brockville	2 400	Stainless steel pipe for chemical, petro-chemical, and pulp and paper applications	3 - 72	One furnace Three semi-continuous welding machines
Imperial Steel Products 901 Century Street Winnipeg, Manitoba R3H 0M3	Winnipeg	10 000	Agricultural steel tubing	3 - 10	Four thermo-tool welders

International Parts Manufacturing Limited 111 Manville Road Scarborough, Ontario M1L 4J2	Scarborough	20 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1¼ - 2½	One electrical induction weld mill Subsidiary of Midas-International Corp., United States
IPSCO Inc. P.O. Box 1670 Regina, Saskatchewan S4P 3C7	Regina	25 000	Standard, line and structural pipe	2 3/8	One electric resistance weld mill
		60 000	Standard, line and structural pipe and oil country goods	3½ - 16	One electric resistance weld mill
		115 000	Standard and line pipe	16 - 80	Two double submerged arc spiral weld mills
	Brooks, Alberta	30 000	Standard, line, structural, heat exchanger and boiler tubing	½ - 3	One electric resistance weld mill
	Edmonton, Alberta	105 000	Standard and line pipe	16 - 80	Two double submerged arc spiral weld mills
		95 000	Standard and line pipe and oil country goods	4½ - 16	One electric resistance weld mill
	Red Deer, Alberta	120 000	Standard and line pipe Hollow structural sections	3½ - 12¾	One electric resistance weld mill
	Port Moody, British Columbia	60 000	Standard pipe, line pipe, structural tubing and oil country goods	½ - 4½	Two electric resistance weld mills
	Calgary, Alberta	140 000	Oil country tubular goods	4½ - 10¾	One electric resistance weld mill with heat treating facilities
Lear Siegler Industries Ltd. General Seating Division P.O. Box 758 Kitchener, Ontario N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubing for automotive seating	1 - 1 1/8	One electric resistance weld mill with butt welder
Prudential Steel Ltd. P.O. Box 1510 Calgary, Alberta T2P 2L6	Calgary	140 000	Standard and line pipe Oil country tubing and casing Hollow structural sections	2 3/8 - 10¾	Two high-frequency electric resistance weld mills, pipe casting plant, threading mill and upsetting mill
Sidbec-Dosco Inc. Montreal Works 5870 St. Patrick Street Montreal, Quebec H4E 1B3	Montreal	58 000	Standard and structural	½ - 4	One continuous buttweld mill; facilities for galvanizing

Company	Location of Plant	Annual Capacity (tonnes)	Pipe and Tubing Manufactured (normal end-use notation)	Size Range (O.D. in inches)	Remarks
Sonco Steel Tube Division, Ferrum Inc. 14 Holtby Avenue Brampton, Ontario L6X 2M1	Brampton (2 plants)	325 000	Mechanical and structural tubing, standard pipe, line pipe water well casing, oil country, tubular goods	3/8 - 15	Nine electric resistance weld mills (4 structural, 4 mechanical, 1 pipe) with seam annealing finishing floor Owned by Jannock Limited, Toronto
	Mississauga	25 000	Cold rolled steel and aluminum mechanical tubing	½ - 3	Four electric resistance weld mills
Standard Tube Canada P.O. Box 430 Woodstock, Ontario N4S 7Y6	Woodstock	120 000	Mechanical, pressure hollow structurals and DOM tubing	½ - 8 5/8 shapes to 24" periphery	Six high-frequency weld mills Four drawbenches Two annealing furnaces
	Montreal, Quebec	16 500	Mechanical tubing	½ - 2½ and shapes	One electric resistance weld mill One high-frequency mill
	Winnipeg, Manitoba	12 000	Mechanical tubing	5/8 - 2½ and shapes	One high frequency mill
Stelco Inc. P.O. Box 2030 Hamilton, Ontario L8N 3T1	Camrose, Alberta	272 000	Line	20 - 42	One submerged arc welded tube mill
		95 000	Standard, line, oil and country	4½ - 16	One electric resistance weld mill
	Welland	172 000	Line and structural	20 - 36	One submerged arc welded tube mill
		272 000	Line and structural spiral-weld	36 - 60	One "Stelform" spiral-weld mill
		110 000	Standard, line, oil country, mechanical, pressure and structural	1/8 - 4	One continuous weld mill
		25 400		1/8 - 4½	One seamless mill, 3 draw benches
		36 300		⅜ - 4	Three electric resistance weld mills
		177 000	Line, standard and structural	2 3/8 - 16	Two electric resistance weld mills

Tubes Solac Limitée 25 Boul. John Kennedy St. Jérôme, Quebec J7Y 4B4	St. Jérôme	14 000	Mechanical	5/8 - 2	One high-frequency induction weld mill One electric resistance weld mill
Tubular Steel Products (division of Chartcan Inc.) 200 Hymus Road Scarborough, Ontario M1L 2E1	Scarborough	40 000	Mechanical	3/8 - 3	One electric resistance weld mill Five high-frequency induction weld mills
Walker Exhausts (division of Tenneco Canada Inc.) 500 Connestoga Boulevard Cambridge, Ontario N1R 5T7	Cambridge	11 000	Tubing for exhaust and tail pipe systems	1½ - 3	One high-frequency induction weld mill Subsidiary of Walker Manufacturing Company, United States
Welded Tube of Canada Limited 111 Rayette Rd. Concord, Ontario L4K 2E9	Concord (2 plants)	200 000	Mechanical, structural	½ - 10¾ ½ - 8 sq. wall thickness .033 - .500	Six mechanical mills Five structural mills All electric resistance weld

Company	Raw Material	Type of Process	Annual Capacity (tonnes)	Product	Remarks
MAJOR IRON POWDER AND FERRITE PRODUCERS					
Domfer Metal Powders Ltd. P.O. Box 970 Station "H" Montreal, Quebec H3G 2M9	Steel scrap, with some pig iron and mill scale	Scrap is melted, carburized, shotted; shot is screened, ground, decarburized Powder is pulverized and packaged	25 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing, etc.	Original company purchased by Domtar Inc. in 1959. Subsequently purchased by Domfer in 1976, an independent company 50% expansion 1980
Quebec Metal Powders Limited Tracy, Quebec J3P 5P7	Molten iron and molten steel	Molten iron is shotted; molten steel is atomized, both are decarburized, grounded, screened and packaged	88 000	Iron powder for pressing, welding, scarfing and miscellaneous applications Steel powder for high performance pressing	Wholly-owned subsidiary of QIT-Fer et Titane Inc. Also has a wide range of screened and spherical powders for photocopying applications

Firm and Province	Ingots or Continous Cast Billets and Slabs: Basic Oxygen	Ingots or Continous Cast Billets and Slabs: Open-hearth	Ingots or Continous Cast Billets and Slabs: Electric	Castings: Electric	Total Capacity	Annual Capability
			(tonnes)			
STEEL CAPACITY AND CAPABILITY AS OF JANUARY 1, 1988						
Nova Scotia						
Maritime Steel and Foundries Limited	-	-	-	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	-	750 000	-	-	750 000	300 000
Total	-	750 000	-	2 700	752 700	302 700
Quebec						
Abex Industries Ltd.	-	-	-	11 000	11 000	11 000
Atlas Stainless Steels (division of Rio Algom Limited)	-	-	75 000	-	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	-	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (division of Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	140 000	-	140 000	140 000
Griffin Canada Inc.	-	-	-	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	-	-	-	5 500	5 500	2 500
QIT-Fer et Titane Inc.	-	-	400 000	-	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. - (Contrecoeur Works)	-	-	1 300 000	-	1 300 000	1 200 000
(Montreal Works)	-	-	190 000	-	190 000	180 000
Slater Steels	-	-	38 100	-	38 100	38 100
Stelco Inc. (McMaster Works)	-	-	313 000	-	313 000	313 000
Unitcast Canada Inc.	-	-	-	3 000	3 000	3 000
Total	-	-	2 456 100	97 100	2 553 200	2 415 510
Ontario						
Algoma Steel Corporation, Limited, The	3 000 000	-	-	-	3 000 000	2 568 000
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limited	-	-	317 500	-	317 500	317 500
Canada Alloy Castings Inc.	-	-	-	2 040	2 040	2 040
Canada Investment Castings Inc.	-	-	-	1 000	1 000	700
Courtice Steel	-	-	210 000	-	210 000	210 000
Dayton-Walther Canada Limited	-	-	-	79 000	79 000	79 000
Dofasco Inc.	4 700 000	-	-	68 040	4 768 040	3 800 000
Esco Limited	-	-	-	8 200	8 200	8 200
Fahramet (Industrin Division of Falconbridge Limited)	-	-	-	4 500	4 500	4 500
Georgian Bay-Kennedy Ltd.	-	-	-	5 100	5 100	5 100
Ivaco Rolling Mills (division of Ivaco Inc.)	-	-	370 000	-	370 000	370 000
Lake Ontario Steel Company	-	-	950 000	-	950 000	800 000
Slater Steels	-	-	330 000	-	330 000	330 000
Stelco Inc. - (Hilton Works)	2 540 100	-	-	-	2 540 100	2 540 100
(Lake Erie Works)	1 569 900	-	-	-	1 569 900	1 569 900
Total	11 810 000	-	2 177 500	167 880	14 155 380	12 605 040

Manitoba						
Abex Industries Ltd.	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Griffin Canada Inc.	-	-	-	95 000	95 000	50 000
Hudson Bay Mining and Smelting Co., Limited	-	-	-	72	72	72
Manitoba Rolling Mills						
A Unit of Canam Manac Group Inc.	-	-	300 000	-	300 000	300 000
Total	-	-	300 000	99 072	399 072	354 072
Saskatchewan						
IPSCO Inc.	-	-	750 000	-	750 000	750 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Total	-	-	750 000	5 000	755 000	755 000
Alberta						
Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd.	-	-	-	3 600	3 600	3 600
Stelco Inc. (Edmonton Steel Works)	-	-	294 850	-	294 850	294 850
Western Canada Steel Limited	-	-	100 000	-	100 000	100 000
Total	-	-	394 850	3 600	398 450	398 450
British Columbia						
CAE Machinery Ltd.	-	-	-	6 000	6 000	6 000
Esco Limited	-	-	-	9 000	9 000	9 000
Highland Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Western Canada Steel Limited	-	-	175 000	-	175 000	175 000
Total	-	-	175 000	24 000	199 000	199 000
Total	11 810 000	1 750 000	6 253 450	399 352	19 212 802	17 029 772

- Nil or zero.

Firm	In Blast or in Use			Banked, Blown Out or Idle		
	Furnaces		Annual Capacity	Furnaces		Annual Capacity
	Blast	Electric		Blast	Electric	
	(number)		(000 tonnes)	(number)		(000 tonnes)
PIG IRON CAPACITY, JANUARY 1, 1988						
Algoma Steel Corporation, Limited, The	3	-	3 000	-	-	-
Dofasco Inc.	4	-	3 642	-	-	-
QIT-Fer et Titane Inc.	-	9	700	-	-	-
Stelco Inc.	4	-	4 837	-	-	-
Sydney Steel Corporation	1	-	750	1	-	410
Total	12	9	12 929	1	-	410

- Nil or zero.

Firm	In Use	
	Ovens (number)	Annual Capacity (000 tonnes)
COKE OVEN CAPACITY,[1] JANUARY 1, 1988		
Algoma Steel Corporation, Limited, The	263	1 430
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 331
Total	866	5 311

[1] Dry weight, excluding breeze.

Firm	Sintering Units or Strands (number)	Annual Capacity (000 tonnes)
SINTER PLANT CAPACITY,[1] JANUARY 1, 1988		
Algoma Steel Corporation, Limited, The	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

[1] At manufacturing plant only.

Note: **Annual Capacity** - The raw steel tonnage that could be produced under ideal product mix conditions, without regard to maintenance or bottlenecks.

Annual Capability - The raw steel tonnage that could be produced under normal (or current) product mix conditions, allowing for normal maintenance, relines and bottlenecks. Using Dofasco as an example from page 29 of MR 214 Metallurgical Works in Canada, the BOF capacity is shown as 4 169 000 tonnes, while the capability is shown as 3 932 000 tonnes, (when the electric furnaces are subtracted) due to BOF relines, downtime to install the KOBM bottom blowing process, minor changes at the blast furnaces, etc.

BULLETIN MINÉRAL MR 218

L'ACTIVITÉ MÉTALLURGIQUE AU CANADA
FER ET ACIER DE PREMIÈRE FUSION
1988

Énergie, Mines et Ressources Canada

L'hon. Gerald S. Merrithew,
Ministre d'État
(Forêts et Mines)

Energy, Mines and Resources Canada

Hon. Gerald S. Merrithew,
Minister of State
(Forestry and Mines)

© Ministre des Approvisionnements et Services Canada 1988

En vente au Canada par l'entremise des

Librairies associées
et autres libraires

ou par la poste auprès du

Centre d'édition du gouvernement du Canada
Approvisionnements et Services Canada
Ottawa (Canada) K1A 0S9

N° de catalogue M38-2/218
ISBN 0-660-54177-7

Au Canada: 8,50 $
À l'étranger: 10,20 $

Prix sujet à changement sans préavis

Publié sous l'autorité du ministre
d'Énergie, Mines et Ressources Canada

TABLE DES MATIÈRES

	Page
INTRODUCTION	1
FOURS À FER ET À ACIER	2
Fonte en gueuses - hauts fourneaux et fours électriques	2
Aciéries, fours	5
LAMINOIRS À ACIER	12
USINES D'ACIER ÉCROUI	22
USINES DE FERRO-ALLIAGES	23
USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER	25
PRODUCTEURS DE TUBES ET DE TUYAUX D'ACIER	27
PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE	32
CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE	33
CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES	34
CAPACITÉ DES FOURS À COKE	35
CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE	35

INTRODUCTION

L'Activité métallurgique au Canada - fer et acier de première fusion donne une liste détaillée des installations, des capacités de production, des produits et des autres données qui se rapportent aux sociétés qui composent l'industrie canadienne du fer et de l'acier de première fusion à compter du 1er janvier 1988. Elle contient également des sections distinctes concernant l'industrie des tuyaux et des tubes d'acier, l'industrie de la poudre de fer et de la ferrite, et des tableaux traitent des capacités et des capacités réelles des fours à acier, du nombre et de la capacité des fours de fonte en gueuses, des fours à coke et des usines de frittage.

Comme durant les années précédentes, ces renseignements ont surtout été obtenus par l'entremise d'un questionnaire envoyé à toutes les sociétés concernées. Nous sommes très reconnaissants aux sociétés qui ont fourni les renseignements et aux personnes qui ont aidé à la révision de ce bulletin minéral.

Robert J. Shank
Directeur général
Direction de la stratégie sur les
ressources et de l'information
Secteur de la politique minérale

FOURS À FER ET À ACIER

Fonte en gueuses - hauts fourneaux et fours électriques

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	750 000	Fer: basique	Un haut fourneau: H.F. 3 — Hauteur 91'0" — Creuset 21'6" — Étalage 24'6" — Volume de la cheminée pi^3 23 500 — Dernière réfection/Regarnissage 1983/84 Trois appareils à air chaud: surface totale de chauffe de 725 000 pi^2 Deux soufflantes (une Ingersoll, 60 000 pi^3/mn à 30 lb de pression; une Brown Boveri, 60 000 pi^3/mn à 30 lb de pression) Une usine d'épuration des gaz
QUÉBEC				
QIT-Fer et Titane Inc. Case postale 560 Sorel (Québec) J3P 5P6	Tracy	700 000 (de fonte spéciale en gueuses)	Fonte spéciale en gueuses associée à la production de scories (SOREL) bioxyde de titane	Neuf fours électriques spéciaux pour la fusion de l'ilménite
Sidbec-Dosco Inc. Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	750 000	Boulettes réduites	Un module de réduction directe Midrex
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Division de l'aciérie Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 000 000	Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie	Trois hauts fourneaux: H.F. 4 — Hauteur 85'0" — Diamètre du creuset 17'3" — Volume utile pi^3 16 810 — Dernière réfection/regarnissage 1979 6 — 100'0" — 27'0" — 45 605 — 1980 7 — 113'0" — 35'0" — 85 654 — 1981

Onze appareils à air chaud:

H.F.	Nombre d'appareils à air chaud	Surface totale de chauffe (pi^2)
4	3	389 000
6	3	573 000
7	4	1 860 000

Soufflantes:

Appareil	Type	Capacité pi^3/mn	Pression nominale (lb/po^2)
2 Ingersol-Rand	Turbo	190 000	30
1 British Thomson Houston	Turbo	100 000	30
1 Brown Boveri	Turbo	140 000	35
1 Brown Boveri	Turbo	174 000	45

		657 000	Sinter
		1 430 000 (poids sec)	Coke

Un four à frittage Dwight-Lloyd (machine à fritter en continu, 72 po par 84 pi; plus de 14 boîtes à vent)

Usine de coke:

	Nombre de fours
Batterie de fours Koppers n° 5	86
Batterie de fours Wilputte n° 7	57
Batterie de fours Wilputte n° 8	60
Batterie de fours Wilputte n° 9	60
	263

Dofasco Inc.
Rue Burlington Est
Case postale 460
Hamilton (Ont.)
L8N 3J5

Hamilton

3 642 000	Fonte en gueuses: basique, pour fonderie, malléable	
1,55 million (coke)	Coke	

Quatre hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi^3)	Dernière réfection/ regarnissage (nouveaux)
1	81'9"	20'9"	24'3"	31 835	1975 à 81
2	81'9"	20'9"	24'3"	32 454	1956 à 80
3	108'10½"	21'6"	22'9"	31 948	1960 à 81
4	120'11"	28'	32'7"	55 654	1970 à 86

Usine de coke: 35 fours à système de chauffage de 6 mètres de fond à débit contrôlé de type Didier

Deux cent onze fours Koppers-Becker, de type Gun Flue (une batterie de 25 fours, une batterie de 35 fours, une batterie de 45 fours et deux batteries de 53 fours)

Stelco Inc.
Usine Hilton
Hamilton (Ont.)
L8N 3T1

Hamilton

3 507 150	Fonte en gueuses: basique

Trois hauts fourneaux:

H.F.	Hauteur	Creuset	Étalage	Volume de la cheminée (pi^3)	Construction	Dernière réfection/ regarnissage
C	99'8"	24'9"	29'0"	37 719	1940	1979/79
D	104'2"	29'0"	33'5"	52 866	1951	1982/82
E	105'8"	32'0"	38'10"	72 491	1967	1984/84

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO				Neuf appareils à air chaud:
Stelco Inc. (suite)				H.F. C: 2 appareils à air chaud, dimensions 100' x 22'), 1 appareil à air chaud, dimensions 106' x 22'), surface de chauffe 619 084 pi² H.F. D: 3 appareils à air chaud, dimensions 109'6-5/8" x 25', surface de chauffe 803 254 pi² H.F. E: 3 appareils à air chaud, dimensions 131' x 30', surface de chauffe 1 724 115 pi² Total: 9 appareils à air chaud, surface de chauffe totale 3 146 453 pi²
				Sept soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 90 000 pi³/mn à 30 lb/po²; un turbo-ventilateur, 45 000 pi³/mn à 22 lb/po²; un turbo-ventilateur, 110 000 pi³/mn à 30 lb/po²; trois turbo-ventilateurs, 101 200 pi³/mn à 40 lb/po²; capacité nominale totale de 641 600 pi³/mn)
		559 700	Sinter	Usine de frittage: Usine de criblage et de calibrage Une chaîne (6 pi 7 po de largeur) du type Dwight-Lloyd
		1 790 800 (poids sec)	Coke: métallurgique, écrou (noix), calibré, pisiforme, soufflante, poussier	Usine de coke: 347 fours (une batterie de 61 fours, une batterie de 83 fours, une batterie de 47 fours, une batterie de 73 fours et une batterie de 83 fours)
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0	Nanticoke	1 330 000	Fonte en gueuses: basique, malléable et pour fonderie	Un haut fourneau: H.F. 1: Hauteur 123'0", Creuset 33'9", Étalage 39'8", Volume de la cheminée (pi³) 75 300, Construction 1980
				Trois appareils à air chaud: H.F. 1: Nombre d'appareils à air chaud 3, Dimensions 29'6" x 145', Surface de chauffe (pi²) 1 870 300
				Deux soufflantes (deux turbo-ventilateurs, 97 500 pi³/mn) Une machine de coulée continue à deux chaînes Épuration de gaz: un capteur de poussières, un épurateur Bischoff
		540 000 (poids sec)	Coke: (métallurgique)	Usine de coke: Une batterie de 45 fours

NOUVELLE-ÉCOSSE

Maritime Steel and Foundries Limited 379, rue Glasgow New Glasgow (N.-É.) B2H 5C3	New Glasgow	2 700	acier moulé et acier allié	Un four électrique Héroult de quatre tonnes (750 kVA) Atelier de modelage Appareil de traitement thermique et de trempe à l'eau chauffé au pétrole
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	750 000	Lingots et acier moulé	Trois fours Martin de 225 tonnes chauffés au pétrole à revêtement basique stationnaire, avec lance à oxygène Une unité de dégazage sous vide D-H de 225 tonnes Une usine de production d'oxygène, par le procédé d'air liquide. Capacité de 450 tonnes par jour

QUÉBEC

Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Stainless Steels Division 1675, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4	Tracy	75 000	Tôle et feuillard d'acier inoxydable	Un four électrique de 65 tonnes (18 750 kVA) Une machine de coulée continue à une chaîne pour des brames de 5 po sur 52 po Une chaudière V.O.D. de 60 tonnes
Canadian Steel Foundries (Division de la Hawker Siddeley Canada Inc.) Case postale 80 Montréal (Québec) H1V 3L7	5227, rue Notre-Dame est Montréal	30 000	Acier moulé au carbone et acier allié.	Un four électrique Héroult de 35 tonnes (12 500 kVA) Un four électrique Héroult de 20 tonnes (7 500 kVA) Un four électrique Volta de trois tonnes (2 000 kVA)
Canadian Steel Wheel (Division de Hawker Siddeley Canada Inc.) 1900, rue Dickson Montréal (Québec) H1N 2H9	Montréal	140 000	Roues d'acier forgé pour chemin de fer et transports, lingots d'acier au carbone et d'acier allié.	Deux fours électriques Tagliaferri de 60 tonnes (17 500 kVA chacun) Trois presses à forger (1 000, 3 000 et 6 000 tonnes) Trois fours de traitement thermique
Entreprise Unitcast Canada Inc. 455, rue Belvédère Sherbrooke (Québec) J1H 4B7	Sherbrooke	3 000	Acier moulé faiblement allié au carbone	Un four électrique Volta de trois tonnes (2 000 kVA) Installations de recuite, de trempe et de revenu
Aciers Slater (Division Les Forges de Sorel) Case postale 520 Sorel (Québec) J3P 5P2	Sorel	38 100	Aciers alliés, au carbone, inoxydable et à outils; brames, billettes, ronds, pièces forgées sur demande.	Un four électrique Lectromelt: de 40 tonnes (7 500 kVA) Une presse hydraulique à forger (5 000 tonnes) Une presse hydraulique à forger (2 000 tonnes) avec les installations annexes de chauffage de forge Installations de recuite, de trempe et de revenu Fraiseuses-raboteuses, tours, scies, trépaneuses

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
QUÉBEC				
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6	Saint-Hyacinthe	47 600	Roues d'acier moulées pour chemins de fer, transports et industries, alliage pour sabots de frein.	Deux fours électriques Swindell-Dresser de six tonnes (3 750 kVA chacun)
Les Industries Abex Ltée (Division Amsco Canada) 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Joliette	11 000	Acier austénitique au manganèse, résistant à la chaleur et à l'usure; moulages d'acier et de fer de construction.	Un four électrique de 8 tonnes (2 500 kVA) Un four C.Q.T. Lectromelt électrique de cinq tonnes (3 000 kVA)
Métallurgie Frontenac Ltée. Thetford Mines (Québec) G6G 5S9	500, boul. Smith Thetford Mines G6G 7M8	5 500	Acier moulé allié au carbone, au manganèse et à d'autres pièces résistant à l'abrasion.	Un four électrique Volta de trois tonnes, à chargement par le haut (3 000 kVA) Un four électrique de type Héroult de 1 1/2 tonne (850 kVA)
QIT-Fer et Titane Inc. Case postale 560 Sorel (Québec) J3P 5P6	Tracy	400 000	Billettes d'acier au carbone ordinaire et d'acier faiblement allié.	Un K-OBM convertisseur d'oxygène Une machine de coulée continue à quatre chaînes
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	1 200 000	Brames et billettes d'acier	Un four poche de 135 tonnes Deux fours électriques American Bridge de 135 tonnes (90 000 kVA chacun) Un four électrique Lectromelt de 90 tonnes (50 000 kVA) Deux machines de coulée continue Concast à six chaînes pour billettes de 90 à 200 mm^2 Une machine de coulée continue à une chaîne pour des brames de 180 à 1 525 mm (Voest Alpine)
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	180 000	Billettes d'acier	Un four électrique Lectromelt de 50 tonnes (30 000 kVA) Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour billettes de 90 à 160 mm^2
Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	313 000	Billettes coulées en continu	Un four électrique American Bridge de 92 tonnes (50/56 MVA) Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour billettes de 3½, 4, 6 et 6,7 po carrés

ONTARIO

Algoma Steel Corporation, Limited, The (Division Steelworks) Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 000 000	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié, brames et blooms	Cinq cornues Thomas (L-D) Nombre de fours: 3 — Types: Cornues Thomas (L-D) — Poids moyen de la coulée (tonnes courtes): 105 2 — Cornues Thomas (L-D) — 260 Une machine de coulée continue à quatre chaînes pour des blooms de 10½ po sur 9 po, à 10½ po sur 14 po Une machine de coulée continue à deux chaînes pour de divers profilés Une machine de coulée continue à deux chaînes pour des brames de 8 et 10 po d'épaisseur sur 40 po à 86 po de largeur
Atlas Specialty Steels Division (Division de la Rio Algom Limitée) Specialty Steels Division Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	317 500	Lingots d'acier au carbone d'acier allié et d'acier inoxydable, et billettes	Deux fours électriques de 60 tonnes (30 000 kVA chacun) Un four électrique de 25 tonnes (15 000 kVA) Une installation d'affinage par oxydation sous vide de 60 tonnes Deux fours de fusion à arc sous vide à électrodes consommables: un de 30 po et un de 40 po. Une machine de coulée continue à trois chaînes pour billettes de 4½ po et de 5½ po carrés.
Canada Alloy Castings, Ltd. 529, Manitou Drive Kitchener (Ont.) N2C 1S2	Kitchener	2 040	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	Deux fours à induction de 2 000 lb (500 kW) Deux fours à induction de 3 000 lb (700 kW)
Canada Investment Castings Inc. 56, av. Howard Elmira (Ont.) N3B 2E1	Elmira	1 000	Acier moulé au carbone, acier faiblement et fortement allié	Un four à induction de 100 lb Un four à induction de 200 lb
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	210 000	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	Un four électrique EMPCO de 25 tonnes (12 500 kVA) Un four électrique Empco de 40 tonnes (30 000 KVA) Une machine de coulée continue ROKOP à deux chaînes pour des billettes de 4 po sur 4 po
Dayton-Walther Canada Limited 355, Silvercreek Parkway Guelph (Ont.) N1H 6M5	Guelph	25 000 54 000	Acier moulé ordinaire Fer moulé Fer gris	Un four à arc électrique de 3 750 kVA Deux fours à induction de 3 500 kVA

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO				
Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5	Hamilton	4 700 000 (lingots d'acier) 68 040 (moulages) 770	Lingots et acier moulé, lingots et acier moulé allié Acier fortement allié	Une cornue Thomas (L-D) de 250 tonnes pour la fabrication de l'acier, usine de fonte n° 2 Trois cornues Thomas de 150 tonnes pour la fabrication de l'acier, usine de fonte n° 1 Quatre usines de production d'oxygène par procédé d'air liquide: deux de 100 t/j, une de 400 t/j et une de 150 t/j Un four électrique Lectromelt de 2½ tonnes (1 800 kVA) Deux fours électriques Volta à trois phases de 10 tonnes (6 000 kVA) Trois fours à induction: un de 300 lb, un de 1 000 lb et un de 2 000 lb
Esco Limitée Rue Hope sud Port Hope (Ont.) L1A 3W4	Port Hope	8 200	Acier moulé et faiblement allié acier inoxydable	Un four électrique Lectromelt de six tonnes (3 500 kVA) Un appareil DAO de six tonnes Installations de traitement thermique
Fahramet (Indusmin Division de la Falconbridge Limitée Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6H6	Orillia	4 500	Acier moulé réfractaire et acier fortement allié résistant à la corrosion Acier moulé au carbone et acier faiblement allié Acier moulé au manganèse résistant à l'abrasion	Un four à arc électrique de deux tonnes, à revêtement acide Un four à arc électrique de trois tonnes, à revêtement acide/basique Un four à induction de 500 kVA avec deux creusets d'une tonne Un four à induction de 175 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne Un four à induction de 250 kVA, avec deux creusets de 0,4 tonne Un four à induction de 1 100 kVA, avec deux creusets d'une tonne.
Georgian Bay-Kennedy Ltée 120-12th Street West Owen Sound (Ont.) N4K 6H6	Owen Sound	5 000	Acier moulé allié et au carbone Acier inoxydable, fonte grise, fer ductile Nickel moulé résistant	Un four électrique Lectromelt de 4 tonnes (2 000 kVA) Un four électrique Volta de 1½ tonne (800 kVA)
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 510 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0	L'Orignal	370 000	Carbone ordinaire et acier faiblement allié, billettes	Deux fours électriques de 65 tonnes Une machine à coulée continue à quatre chaînes

Lake Ontario Steel Company Limited Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1	Whitby	950 000	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	Un four électrique de 65 tonnes (45 000 kVA) Deux machines de coulée continue à trois chaînes pour billettes de 5½ po et 5 po sur 7 3/8 po Une module d'affinage avec une poche de coulée de 55 tonnes avec chauffage et induction Un four électrique de 130 tonnes (95 000 kVA) Une machine de coulée continue à cinq chaînes pour billettes de 5 1/4 po et de 5 po sur 7 3/8 po
Slater Steels Corporation Hamilton Specialty Bar Division 319, avenue Sherman Nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	330 000	Billettes d'acier au carbone, d'acier faiblement allié et d'acier coulé en continu	Un four électrique Empco de 45 tonnes (15 000 kVA) Un four électrique American Bridge de 65 tonnes (35 000 kVA) Un four avec poche de coulée de 65 tonnes (15 000 kVA) Deux machines de coulée continue à trois chaînes pour des billettes de 4 po carrés sur 6½ po carrés, 5 po carrés sur 7 po carrés et des billettes 4 po carrés
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	2 540 100	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié	Deux fours Martin basiques de 315 tonnes Trois cornues Thomas de 140 tonnes courtes pour la fabrication de l'acier Cinq chariots porte-poche du type mélangeur de 175 tonnes courtes, huit de 200 tonnes courtes et huit de 250 tonnes courtes
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0	Nanticoke	1 569 900	Brames coulées en continu, d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	Deux cornues Thomas de 250 tonnes courtes pour la fabrication d'acier Une machine de coulée continue à deux chaînes pour des brames (44,5 po à 79,9 po de largeur sur 9,5 po d'épaisseur)
MANITOBA				
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La Case postale 1500 Flin Flon (Man.) R8A 1N9	Flin Flon	72	Fonte acier et laiton moulé	Un four électrique Lectromelt d'une tonne (500 kVA) Un four à creuset de 250 livres, chauffé au pétrole Deux fours en bronze de 500 livres, chauffés au pétrole
Griffin Canada Inc. Case postale 310 Saint-Hyacinthe (Québec) J2S 7B6	Winnipeg	95 000	Roues d'acier moulé pour wagons	Deux fours électriques Héroult de huit tonnes (5 000 kVA chacun) Un four électrique Lectromelt de huit tonnes (8 000 kVA).

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
MANITOBA (fin)				
Les Industries Abex Ltée (Division Amsco Canada) 620, rue Laval Joliette (Québec) J6E 6H5	Selkirk	4 000	Moulages d'acier austénitique au manganèse et au carbone faiblement, modérément et fortement allié. Fonte dure au nickel et à forte teneur en chrome	Un four électrique de 1½ tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut de type Moore (1 500 kVA) Un four électrique Volta de 1½ tonne, à revêtement basique et à chargement par le haut (2 000 kVA). Un four de fusion à induction de 750 kVA
Laminoirs du Manitoba Unité du Groupe Canam Manac Inc. Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	300 000	Billettes d'acier au carbone et d'acier faiblement allié	Un four électrique de 50 tonnes (36 000 kVA) Un four électrique de 50 tonnes (12 500 kVA) Deux machines de coulée continue à deux chaînes pour des billettes de 5½ po à 8 po carrés
SASKATCHEWAN				
IPSCO Inc. Case postale 1670 Regina (Sask.) S4P 3C7	Armour Siding Regina	750 000	Lingots d'acier au carbone et d'acier allié et brames coulées en continu	Un four électrique Héroult de 40 tonnes Un four électrique Héroult de 100 tonnes Deux fours U.H.P. Empco de 145 tonnes
Sutherland Steel Foundry Ltd. 139-105e rue Est Saskatoon (Saskatchewan) S7N 1Z2	Saskatoon	5 000	Acier inoxydable, manganèse, carbone, alliage faible, fer ductile, alliage de nickel, pièce de fonte	Trois fours à induction (3 000 lb chacun) Installations de traitement thermique Service complet de contrôle de la qualité Service des brevets Spectromètre Appareil pour essai de fraction
ALBERTA				
Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd. 6711 Fairmount Drive S.E. Calgary (Alb.) T2H 0X6	Calgary	3 600	Acier doux, faiblement allié, au manganèse et acier inoxydable; pièces de fonte dure au nickel, fer chromé blanc	Un four électrique de 2½ tonnes, à revêtement basique (1 000 kVA) Un four électrique de 2½ tonnes, à revêtement basique (750 kVA) Un spectromètre Jarrell-Ash Atelier des machines Présentement en voie de développement; la capacité augmentera à 12 000 en cinq ans.
Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T5J 2R3	Edmonton	294 850	Billettes coulées en continu	Deux fours électriques de 75 tonnes (un de 40/45 MVA, une de 60 MVA) Une machine de coulée continue à trois chaînes pour des billettes de 4¼ po à 8 po carrés et pour des brames de 5½ po sur 4½ po et 8½ po sur 5½ po
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary (Alb.)	100 000	Lingots d'acier	Un four électrique de 30 tonnes (10 000 kVA)

COLOMBIE-BRITANNIQUE

CAE Machinery Ltd. 3550 Lougheed Hwy. Vancouver (C.-B.) V5M 2A3	Vancouver	6 000	Moulages d'acier doux, d'acier allié et d'acier inoxydable Pièces de fonte ductile Pièces de fonte	Un four électrique de cinq tonnes à arc direct et à revêtement acide (1 500 kVA) Un four électrique de 1½ tonne à arc direct et à revêtement basique (900 kVA)
Esco Limitée 1855, av. Kingsway Port Coquitlam (C.-B.) V3C 1T1	Port Coquitlam	9 000	Acier moulé faiblement allié Manganèse Hadfield	Un four électrique Lectromelt de sept tonnes (7 500 kVA) Installations de traitement thermique
Highland Foundry Ltd. 9670-187th Street Surrey (C.-B.) V3T 4W2	Surrey	5 000	Acier inoxydable duplex, molybdène fortement allié, acier réfractaire, acier faiblement allié à haute résistance (HSLA); acier moulé au carbone et au manganèse; fer, fonte ductile et alliages de nickel	Deux fours à induction de 2 000 lb (500 kW) Un four à induction de 1 200 lb (350 kW) Un four à induction de 1 200 lb (500 kW) Deux fours à induction de 600 lb (350 kW)(500 kW) Un four à induction sans noyau de 250 lb (500 kW)
Reliance Foundry Company Limited 7764-129 A Street Surrey (C.-B.) V3W 4H7	Surrey	4 000	Acier moulé doux, acier faiblement allié, acier inoxydable et acier au manganèse Pièces de fonte ductile, en fonte et fonte alliée	Un four électrique Lindberg Hevi-duty de trois tonnes à arc direct, à chargement par le haut et à revêtements interchangeables (un acide, un basique) (1 200 kVA)
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	Vancouver	175 000	Lingots d'acier	Une machine de coulée continue ROKOP à quatre chaînes 5½ po à 8 po carrés Un four électrique de 80 tonnes (36 000 kVA)

LAMINOIRS À ACIER

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
NOUVELLE-ÉCOSSE				
Sydney Steel Corporation Case postale 1450 Sydney (N.-É.) B1P 6K5	Sydney	650 000	Blooms, billettes, brames, rails et selles d'arrêt	Fours à réchauffer: seize fours pits, simples, chauffés au gaz de four à coke et/ou au pétrole deux fours à réchauffer les blooms, chauffé au gaz de four à coke et/ou au pétrole Laminoirs: un laminoir réversible à blooms de 40 po, à une cage duo un laminoir à rails de 28 po comportant un trio dégrossisseur, un trio intermédiaire et un duo finisseur un laminoir finisseur à rails; comprenant une machine à dresser les rails à un cylindre vertical et à un cylindre horizontal, quatre machines à fraiser et à forer, trois scies de carbure aux mouvements accélérés (deux avec indicateurs compensateurs qui mesurent la température) une machine continue à blooms et à brames
QUÉBEC				
Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Stainless Steel Division 1675, route Marie-Victorin Tracy (Québec) J3R 4R4	Tracy	75 000	Tôles et feuillards d'acier inoxydable (largeurs allant jusqu'à 48 po)	Laminoir à chaud: un laminoir planétaire à chaud de 52 po Laminoirs à froid: deux laminoirs Sendzimir de 50 po pour tôles et feuillards à froid (ensembles de 20 cylindres, les cylindres de travail ayant un diamètre de 2½ po) un laminoir duo à dresser deux lignes horizontales de recuite et de décapage un four vertical de recuite à blanc outillages à refouler, à refendre, à meuler, à polir et à couper
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Longueuil 2555, chemin du Lac Longueuil (Québec) J4N 1C1	Longueuil	300 000	Fers marchands et ronds à béton, profilés de construction et barres de qualité spéciale	Four à réchauffer: un four continu à poutre mobile, chauffé au gaz Laminoirs: un laminoir continu à barres, à 16 cages de marque Birdsboro trois cages de 21 po, deux horizontales et une verticale trois cages de 17 po, deux horizontales et une verticale

Sidbec-Dosco Inc. (suite) Usine de Longueuil				quatre cages de 14 po, trois horizontales et une verticale six cages de 12 po, trois horizontales, deux verticales et une convertible
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue Saint-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	110 000	Barres de qualité spéciale, fers marchands et ronds à béton, profilés de construction	Fours à réchauffer: un four continu chauffé au gaz ou à l'huile pour laminoir de 29 po Laminoirs: un laminoir de 29 po à fers marchands, à cinq cages trio et à une cage duo
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Contrecoeur Case postale 1000 Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	300 000 produits ronds 500 000 produits plats	Fers marchands et ronds à béton sous forme de barres et de bobines, tiges refroidies sous atmosphère contrôlée sous forme de bobines; tôles et feuillards laminés à chaud et à froid	Laminoir à tiges et à barres: un four à réchauffer continu à billettes chauffé au gaz ou à l'huile un train continu à tiges et à barres, à 24 cages deux lignes de refroidissement en atmosphère contrôlée Schloemann deux enrouleuses de coulée, avec lit chaud de 350 pi Laminoirs à chaud: un four poussant à réchauffer rotatif de brames un four à réchauffer les brames un laminoir universel dégrossisseur réversible duo de 45 po sur 110 po, comportant une cage de refoulement verticale de 42 po sur 42 po un laminoir à chaud réversible quarto pour tôles d'une largeur max de 60 po, comportant des enrouleurs à chaud à commande hydraulique automatique Laminoirs à froid: une ligne de refente et de bobinage pour le laminé à chaud une ligne de décapage combinée à la grenaille et à l'acide un laminoir Sendzimir de 50 po pour la réduction à froid de tôles et de feuillards, muni de rouleaux de travail de 3 po une ligne de bobinage et de nettoyage une installation de recuit à cuve simple un laminoir duo à dresser de 31 po sur 56 po un câble à refendre les laminés à froid une cisaille
Stelco Inc. Usine McMaster Contrecoeur (Québec) J0L 1C0	Contrecoeur	213 200	Fers marchands, barres d'armature, profilés légers et profilés spéciaux	Un laminoir finisseur de 18 po à trois cages dégrossisseuses trio de 18 po Un laminoir à une cage finisseuse duo de 18 po Un laminoir finisseur de 12 po à quatre cages finisseuses de 12 po duo

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO				
Algoma Steel Corporation, Limited, The Division Steelworks Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	3 185 600	Produits d'acier: lingots, blooms, billettes et brames, formes poutrelles et colonnes soudées à larges ailes, pieux de fondation en H, fers en L, fers en U et poutrelles,	Fours pits: Vingt et un régénérateurs de 60 tonnes Neuf récupérateurs de 100 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut Neuf récupérateurs de 120 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut Six récupérateurs de 140 tonnes, à sens unique, chauffés par le haut
		3 000 000 (dépendant du produit)	profilés en Z, rails lourds, selles de rail, tôles et feuillards laminés à froid;	Fours à réchauffer et à recuire: Trois fours à poutre mobile; deux non récupérateurs de chaleur et un récupérateur de chaleur, pour laminoirs à tôles fortes de 166 po et laminoirs à feuillards de 106 po
		1 080 000	Tôle: - cisaillée et découpée au gaz	Deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à brames/à tôles fortes de 46 po et de 122 po
		600 000	- de train universel - pour couvertures de planchers	Deux fours continus non récupérateurs de chaleur, pour laminoirs à rails et acier de construction de 30 po
		400 000		Sept fours à cloche Lee Wilson, pour laminoirs à froid de 30 po Dix-sept fours à cloche Salem Ludwig, pour laminoirs à froid de 80 po
		1 263 000 (tonnes lingots)		Laminoirs à blooms: Un laminoir à blooms réversible de 45 po à une cage duo
		2 350 000 (tonnes lingots)		Un laminoir à brames réversible de 46 po à une cage duo
		550 000		Laminoirs à tôles fortes: Un laminoir dégrossisseur/réversible de 52 po sur 126 po à une cage duo Un laminoir finisseur réversible de 40 po sur 67 po sur 166 po à une cage quarto
		606 000		Laminoirs à rails et à profilés: Un laminoir dégrossisseur réversible de 32 po à une cage duo Un laminoir de 30 po à zig-zag, à deux cages trio et une cage duo Un laminoir à poutrelles à larges ailes comportant un laminoir dégrossisseur universel de 50 po, un laminoir refouleur de 36 po et un laminoir finisseur universel de 50 po
		38 000		Laminoir à poutrelles à larges ailes soudées: Une ligne de 24 po à 72 po comportant deux machines à soudage à l'arc automatique sous flux

Algoma Steel Corporation, Limited, The (fin)		1 050 000		Laminoir à chaud pour larges bandes: Un laminoir continu de 30½ po sur 61 po sur 106 po à six cages quarto
		360 000		Laminoirs à froid: Un laminoir réversible à froid de 20½ po sur 61 po sur 80 po à une cage quarto Un laminoir réversible à dresser de 23 po sur 61 po sur 80 po à une cage quarto
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limitée Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	315 000	Aciers à outils, acier au carbone, acier allié et acier inoxydable: barres, billettes, acier à fleurets creux et pleins pour mines, acier pour machines Acier inoxydable: barres, fils et profilés spéciaux forgés et usinés.	Fours à réchauffer: Dix-sept pits chauffés à un orifice, chauffés au pétrole ou au gaz Un four à réchauffer continu pour billettes chauffé au pétrole ou au gaz Un four à réchauffer à billettes à poutre mobile haut ou bas, chauffé au pétrole ou au gaz Quatre fours de chauffage à six portes, chauffés au pétrole ou au gaz Laminoirs: Un laminoir réversible à blooms de 26 po à une cage duo Un laminoir à billettes de 22 po à une cage trio Un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à 13 cages trio (deux de 18 po, quatre de 16 po, deux de 10 po) Un laminoir à fers marchands de 16 po à 10 po à sept cages trio (deux de 16 po, cinq de 10 po) Fours de forge à réchauffer: Fours chauffés au pétrole ou au gaz: deux à six portes, trois à deux portes et un à une porte Fours à réchauffer au pétrole ou au gaz: quatre à quatre portes, deux à trois portes et deux à deux portes Équipement à forger: Une presse à forger de 1 000 tonnes, à commande à vapeur Un marteau à forger de 12 000 lb Une presse à forger de 2 000 tonnes à commande hydropneumatique Fours pour traitement thermique: Vingt-neuf fours-wagons chauffés au pétrole ou au gaz Un four-wagon électrique à deux moufles Un four pour traitement thermique à cloche, chauffé au gaz Quatre fours électriques à bain de sel Quatre fours électriques à moufles Deux fours sous vide, chauffés à l'électricité, pour produits en bobines Deux fours à bain de sel Descale, chauffés au gaz Cinq fours basculants à sole roulante Trois fours d'étirage à haute chaleur Deux fours d'étirage à basse chaleur

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO (suite)				
Cold Metal Products Company, Ltd. 65, rue Imperial Hamilton (Ont.) L8L 7V2	Hamilton	80 820	Acier à feuillards laminé à froid	Fours: Cinq fours à recuire électriques (12 bases) Huit fours chauffés au gaz (16 bases) Laminoirs: Un laminoir réversible quarto de 9 po sur 24 po Un laminoir à froid de 12½ po sur 16 po à une cage Un laminoir à froid de 12½ po sur 16 po à deux cages disposées en tandem Trois lignes à refendre de 48 po, dont une à Pointe-Claire (Québec) Une ligne de 6 po, pour dressage, refoulement et coupage Deux lignes à refendre de 18 po Deux lignes à refendre oscillantes de 12 po Une ligne à refendre de 24 po Une ligne à refendre de 40 po Une ligne de refoulement des bobines de 6 po Une ligne de coupage de 12 po Deux cisailles d'équarissage de 12 pi, dont une à Pointe-Claire (Québec) Deux cisailles d'équarissage de 4 pi, dont une à Pointe-Claire (Québec) Une ligne à refendre de 24 po, pour bandes Une ligne de traitement thermique à dix cages, pour bandes Un laminoir réversible de 330 sur 420 sur 1067mm à six cylindres
Courtice Steel 160 Orion Place Cambridge (Ont.) N1R 7G8	Cambridge	210 000	Acier faiblement allié, aciers spéciaux en barres, acier de qualité fers marchands Ronds à béton, formes rondes, carrées, plates, diagonales, en U et formes spéciales	Four à réchauffer: Un four poussant, chauffé au gaz Laminoirs: Quatre cages horizontales verticales de 480 mm Quatre cages de 360 mm Huit cages de 320 mm

Dofasco Inc. Rue Burlington est Case postale 460 Hamilton (Ont.) L8N 3J5	Hamilton	2 500 000	Tôles d'acier, bande en acier, tôles, bobines et feuillards laminés à chaud; tôles, bobines et feuillards laminés à froid; tôles, bobines et feuillards électriques; tôles, bobines et feuillards à émailler; plaque d'étain fer-blanc	Fours à réchauffer: Cinquante-quatre fours pits au gaz ou au pétrole Laminoirs: Laminoir chaud n° 1 - Une fraiseuse genre raboteuse de 45 po sur 88 po Un laminoir dégrossisseur de 38 po sur 66 po à une cage duo Un laminoir à chaud pour feuillards de 28 po sur 52 po sur 66 po à sept cages quarto
		3 300 000	feuillards et bobines électrolytiques; acier, tôles et bobines libres d'étain tôle noire, feuillards et	Laminoir chaud n° 2 - Deux fours continus à poutre mobile Un laminoir dégrossisseur réversible de 54 po sur 68 po à une cage duo Un laminoir à chaud pour feuillards de 30 po sur 68 po à sept cages quarto
		1 900 000	bobines pour laminoirs d'étain; aciers enduits d'une couche de filtration; tôles, bobine et feuillards galvanisés;s tôles, bobines et feuillards Galvalume	Laminoir à froid: #2 - Un laminoir à froid continu de 24 po sur 60 po sur 72 po à cinq cages quarto disposées en tandem #1 - Un laminoir à froid continu de 21½ po sur 56 po sur 56 po à cinq cages quarto disposées en tandem Un laminoir à froid réversible de 16½ po sur 58 po sur 56 po, quatre quarto #5 - Un laminoir à froid réversible de 14 po sur 56 po quarto #4 - Un laminoir à froid réversible de 16½ po sur 42 po quarto Un laminoir à froid réversible de 16 po sur 43 po sur 42 po quarto
		2 475 000		Machines de décapage: N° 1 - Une installation de décapage continu de 54 po N° 2 - Une installation de décapage continu de 72 po N° 3 - Une installation de décapage continu de 74 po N° 4 - Une installation de décapage continu de 62 po
		570 000		Machines de nettoyage: Une ligne de dégraissage électrolytique de 42 po Une ligne de dégraissage électrolytique de 72 po
		300 000		Fours à recuire: Deux fours électriques à recuire en continu
		775 000		Soixante-treize fours à recuire chauffés au gaz et 16 fours à recuire à compression comportant un total de 195 bases

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO (suite)				
Dofasco Inc. Hamilton (Ont.) (suite)		1 400 000		Laminoirs à froid finisseurs: Un laminoir à dresser à deux cages quarto de 21½ po sur 56 po sur 56 po et de 21½ po sur 56 po sur 56 po Un laminoir à dresser à deux cages quarto 12 po sur 42½ po sur 42 po, et de 18½ po sur 43½ po sur 42 po N° 1 - Un laminoir à dresser à une cage quarto de 18 po sur 48 po sur 66 po N° 2 - Un laminoir à dresser à une cage quarto de 21½ po sur 56 po sur 66 po Matériel de revêtement:
		380 000		Deux lignes d'étamage électrolytique continu
		710 000		Trois lignes de galvanisation continu de type Armco Sendzimir (deux de 60 po et une de 48 po)
		140 000		Une ligne Galvalume de type Sendzimir de 48 po
		145 000		Installations électriques destinées à l'industrie de l'acier: Deux lignes de recuite continue de 48 po Une ligne en continu intégrant le traitement thermique et le vernissage (ligne de plaque à noyaux) Quarante-sept fours à recuire, avec 60 bases pour recuite à haute température Une ligne de four-tunnel
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.) Case postale 322 L'Orignal (Ont.) K0B 1K0	L'Orignal	500 000	Fil machine	Four: Un four à réchauffer à billettes, chauffé au gaz Laminoir: Un laminoir à tiges à deux chaînes.
Lake Ontario Steel Company Rue Hopkins sud Whitby (Ont.) L1N 5T1	Whitby	384 000	Acier au carbone, acier allié et acier micro-allié, aciers spéciaux en barres, acier de qualité, fers marchands	Fours à réchauffer: Deux fours à réchauffer, chauffés au gaz ou au pétrole
		470 000	Formes rondes, plates, diagonales et en U, ronds à béton et sections spéciaux	Un laminoir à profilé: Quatre cages duo dégrossisseuses de 16 po Deux cages duo intermédiaires de 14 po Quatre cages duo finisseuses de 16 po Un laminoir continu à barres: Quatre cages duo dégrossisseuses de 21 po (horizontales) Trois cages duo dégrossisseuses de 21 po (verticales) Six cages duo intermédiaires de 16 po Quatre cages duo finisseuses de 13 po

Slater Steels (Hamilton Specialty Bar Division) 319, av. Sherman nord Hamilton (Ont.) L8N 3P9	Hamilton	260 000	Acier faiblement allié, aciers spéciaux en barres, acier de qualité, fers marchands; acier profilé, carré, plat et de formes spéciales Ronds à béton Boulettes de broyage en acier forgé	Four à réchauffer: Un four à poutre mobile chauffé au gaz Laminoirs: Un laminoir dégrossisseur à blooms de 30 po à une cage duo Un laminoir dégrossisseur à blooms de 21 po à une cage trio Deux cages dégrossisseuses en ligne de 16 po Six cages dégrossisseuses en ligne de 14 po/ 12 po Deux meuleuses pour boulettes de broyage Hill-Acme
Stelco Inc. Usine Hilton Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton		Blooms, billettes, brames, fil machine, produits laminés à chaud, y compris les fers marchands au carbone et alliés; boulons, écrous et crampons, tiges, profilés légers, crampons pour chemin de fer, selles d'arrêt, ronds à béton, etc. Plaques de construction cisaillées et universelles pour navires et réservoirs; Bobines, tôles et feuillards laminés à chaud; bobines, tôles et feuillards façonnés à froid et galvanisés; bobines, tôles et feuillards de tôle noire; bobines, tôles et feuillards de fer-blanc électrolytique; bobines, tôles et feuillard E.C.C.S.	Fours à réchauffer: Vingt-sept rangées de fours pits à deux orifices Quatre fours à réchauffer continus à blooms et à billettes chauffés au pétrole ou au gaz Sept fours à réchauffer continus à brames, chauffés à l'huile ou au gaz Laminoirs: Un laminoir duo à brames universel de 46 po muni du côté de l'entrée, de cages de refoulement verticales de 36 po Un laminoir à blooms réversible de 54 po à une cage Un laminoir continu à billettes de 30 po sur 24 po à six cages duo, dont trois cages de refoulement verticales Un laminoir continu à fil machine à 19 cages horizontales, deux cages verticales et 32 cages finisseuses duo Un laminoir continu à barres à 18 cages, 2 de 20 po, 4 de 18 po, 6 de 14 po, 6 de 12 po) Un laminoir à barres de 12 po sur 10 po à 10 cages duo et trio (deux cages duo de 18 po et deux de 16 po, deux cages trio de 13 po, deux cages duo de 13 po, et deux cages duo de 10 po) Un laminoir à barres de 20 po, à trois cages duo et trio (deux cages trio de 20 po et une cage duo de 20 po) Un laminoir réversible à tôles de 148 po à deux cages (une duo et une quarto) Un laminoir dégrossisseur réversible de 110 po à une cage quarto, pour laminoirs à chaud de 56 po pour feuillards Un laminoir continu à chaud de 56 po pour feuillards à six cages quarto avec une boîte de bobines Un laminoir à froid de 56 po à cinq cages quarto Un laminoir réversible à froid de 56 po à une cage quarto

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ONTARIO (fin)				
Stelco Inc. Hamilton (fin)				Un laminoir continu à froid pour feuillards de 80 po à quatre cages quarto Service de fabrication des crampons: Un four à réchauffer pour crampons, chauffé au gaz naturel Trois machines à fabriquer les crampons (ne peuvent pas fonctionner simultanément) Service de finition des selles d'arrêt: Une presse à découper Machines à décaper, pour feuillards, tôles et fer-blanc: Trois lignes continues de décapage (deux de 56 po et une de 80 po) Lignes de galvanisation: Deux lignes continues de galvanisation de 48 po Une ligne continue de galvanisation de 60 po Lignes de fer-blanc: Deux lignes d'étamage électrolytique de 45 po Laminoirs finisseurs à froid, etc.: Un laminoir superficiel de 60 po à une cage duo Un laminoir à dresser continu de 56 po à deux cages quarto disposées en tandem Un laminoir finisseur à froid de 56 po à une cage duo Un laminoir à dresser continu de 56 po à une cage quarto Un laminoir à dresser continu de 80 po à une cage quarto Lignes de nettoyage: Une ligne de dégraissage électrolytique de 45 po Fours pour traitement thermique Vingt-huit fours à recuire les bobines à tubes chauffants, à quatre piles, chauffés au gaz (66 bases) Quatre fours à recuire les tôles, à tubes chauffants, chauffés au gaz Un four de normalisation des tôles, chauffé au gaz Deux lignes à recuire continues pour fer-blanc Six fours à recuire les bobines à tubes chauffants, à une pile, chauffés au gaz (18 bases)
Stelco Inc. Usine du lac Érié Nanticoke (Ont.) N0A 1L0	Nanticoke		Bobines laminées à chaud	Four à réchauffer: Un four à réchauffer continu à brames, chauffés au gaz Laminoirs: Un laminoir dégrossisseur réversible de 80 po possédant une cage quarto avec trancheur Un laminoir continu à chaud de 80 po pour feuillards à quatre cages quarto Laminoir finisseur à froid: Un laminoir superficiel de 80 po à une cage quarto

MANITOBA

Laminoirs du Manitoba Unité du Groupe Canam Manac Inc. Case postale 2500 Selkirk (Man.) R1A 2B4	Selkirk	275 000	Fers marchands d'armature en barres, plats, ronds, carrés, angulaires, profilés spéciaux, poutrelles légères	Four à réchauffer: Un four à creuset démontable à poutre mobile chauffé au gaz naturel Laminoirs: Un laminoir continu duo dégrossisseur réversible de 24 po, six cages finisseuses de 12 po (quatre horizontales, deux verticales), deux cages de 20 po horizontales, six cages de 15/18 po (deux verticales et quatres horizontales) Six cages universels

SASKATCHEWAN

IPSCO Inc. Case postale 1670 Regina (Sask.) S4P 3C7	Armour Siding Regina	680 000	Plaques, bandes, feuillards en acier; tôles, plaques et bobines laminées à chaud	Fours à réchauffer: Un four à poutre mobile réchauffé à brames, chauffé au gaz Treize fours pits de 100 tonnes, chauffés au gaz Laminoirs: Un laminoir duo à grande levée pour plaques et brames, de 46 po sur 120 po Un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 29 po et de 49 po sur 79 po, muni d'enrouleurs à chaud Un laminoir quarto réversible à chaud pour feuillards de 28 po et de 63 po sur 80 po, muni d'enrouleurs à chaud Une ligne de coupage de 72 po sur 3/8 de po pour tôles et plaques Une ligne à refendre les bobines de 72 po sur ½ po Une ligne à refendre les bobines de 84 po sur ½ po

ALBERTA

Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton Case postale 2348 Edmonton (Alb.) T6E 2A0	Edmonton	227 000	Gamme complète de fers marchands	Four à réchauffer: Un four à poutre mobile à deux rangées, chauffé au gaz; capacité de 65 tonnes à l'heure Laminoirs: Un laminoir dégrossisseur de 21/18 de po à six cages duo Un laminoir intermédiaire de 14/12 de po à cinq cages duo Un laminoir intermédiaire de 18/14 de po à trois cages duo Un laminoir finisseur de 12/14 de po à trois cages duo

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
ALBERTA (fin)				
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	52nd St. & 26th Ave. S.E. Calgary	100 000	Ronds à béton	Four à réchauffer: Un four chauffé au gaz d'une capacité de 40 tonnes à l'heure Laminoirs: Un laminoir dégrossisseur de 20 po à une cage Un laminoir dégrossisseur de 16 po à une cage Un laminoir finisseur de 14 po à cinq cages
COLOMBIE-BRITANNIQUE				
Western Canada Steel Limited 450 Southeast Marine Drive Vancouver (C.-B.) V5X 2S9	Vancouver	120 000	Fers marchands, ronds à béton, profilés légers	Four à réchauffer: Un four à poutre mobile à deux rangées, chauffé au gaz naturel et d'une capacité de 50 tonnes à l'heure Laminoirs: Un laminoir dégrossisseur de 18 po à deux cages duo disposées en tandem Un laminoir dégrossisseur de 16 po à deux cages duo disposées en tandem Un laminoir dégrossisseur intermédiaire de 16 po à une cage trio Un laminoir à fers marchands de 12 po, à quatre cages trio Un laminoir à fers marchands de 12 po, à une cage duo Un laminoir continu sans tordre à seize chaînes de 12 po avec: Trois cages de 16 po, deux horizontales et une verticale Huit cages de 14 po, quatre horizontales et quatre verticales Trois cages de 12 po, deux horizontales et une verticale
USINES D'ACIER ÉCROUI				
ONTARIO				
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limitée Welland (Ont.) L3B 5R7	Welland	23 000	Barres d'acier au carbone, d'acier allié et d'acier inoxydable finies à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis	Matériel d'étirage à froid: Deux fours pour traitement thermique à bobines, chauffés au gaz Cinq fours controllées par ordinateurs pour traitement thermiques des barres, recuit, étirage à 35 pieds de longueur Trois blocs simples Un bloc continu Un banc d'étirage de 50 000 lb Un banc d'étirage triple de 250 000 lb Trois fours à barres sans pointes Onze rectifieuses sans pointes Quatre machines à dresser et à découper Six machines à dresser les barres Trois machines polisseuses Matériel de nettoyage: Deux lignes de grenaillage pour brames et barres Machine à décaper

Les Produits d'Acier Laurel Limitée 5400, rue Fairview Burlington (Ont.) L7L 5N5	Burlington	50 000	Barres d'acier allié au carbone, au plomb et fini à froid, et fils ronds, hexagonaux, carrés et de formes spéciales, barres et fils d'acier inoxydable	Diverses lignes d'étirage continu Bancs à tréfiler les gros fils Machines à rectifier Blocs de fil continu Banc d'étirage
Stelco Inc. Usine d'écrouissage du Canada 155, rue Chatham Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Hamilton	54 430	Barres et arbres d'acier au carbone, au plomb et alliés, finis à froid; aciers écrouis et rectifiés, tournés et rectifiés, tournés et polis; barres chromées trempées à l'induction, rectifiées, tournées et polies	Quatre lignes continues d'étirage Deux bancs d'étirage Deux machines à tourner et à polir Quatre rectifieuses sans pointes Deux fours à recuire en atmosphère contrôlée
Union Drawn Steel Company Limited 1350, rue Burlington est Hamilton (Ont.) L8N 3A2	Hamilton	76 460	Barres d'acier en rondelles, hexagones, carrées, aplaties et de formes spéciales au carbone, plomb. Aciers alliés, finis à froid; aciers écrouis, tournés et polis, rectifiés et polis; écrouis et rectifiés; tournés et rectifiés	Matériel d'étirage à froid: Un four-wagon à recuire - alimenté au gaz Une ligne continue d'étirage, à bobines, de 22 000 lb Un bloc de bobine - de type simple Un blanc d'étirage de 50 000 lb Un blanc d'étirage de 75 000 lb Une ligne automatiseé d'étirage à froid de 150 000 lb (triple étirage) Quatre rectifieuses sans pointes Trois machines à dresser et à découper Cinq machines à dresser et à polir les barres Deux machines à dresser les profilés Un tourneur automatique de barres sans pointe Deux scies à ruban, de production Un appareil d'essai de barres rectilignes Un appareil d'essai à courant de Foucault à méthodes multiples Matériel de nettoyage: Deux lignes de grenaillage pour bobines Trois lignes de grenaillage pour barres

USINES DE FERRO-ALLIAGES

TERRE-NEUVE

Albright & Wilson Americas A Division of Tenneco Canada Inc. 2, ch. Gibbs Islington (Ont.) M9B 1R1	Long Harbour	68 000 (phosphore)	Ferrophosphore et phosphore Scories, produits de scories et matériaux agrégats	Deux fours de 60 mégawatts chacun

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Outillage principal
QUÉBEC				
Albright & Wilson Americas s A Division of Tenneco Canada Inc. 2, ch. Gibbs Islington (Ont.) M9B 1R1	Varennes	25 000 (phosphore)	Ferrophosphore et phosphore. Scories, produits de scories et matériaux agrégats	Deux fours à phosphore de 20 000 kVA
Chromasco Division de la Timminco Limitée 130, rue Adelaide ouest Case postale 1160 Succursale A Toronto (Ont.) M5W 1G5	Beauharnois	50 000	Ferrosilicium teneur de 50 %, 75 % et 85 %, ferromanganèse, silicomanganèse	Un four électrique de conception spéciale de 7 000 kW Un four électrique de conception spéciale de 18 000 kW Un four électrique de conception spéciale de 24 000 kW
Elkem Metal Canada Inc. Chemin du Canal Beauharnois (Québec) J6N 1W4	Beauharnois	120 000	Ferromanganèse et silicomanganèse	Un four électrique de conception spéciale de 72 000 kVA (Anciennement la Union Carbide du Canada Limitée)
	Chicoutimi	25 000	Ferrosilicium: teneur de 50 %, 75 % et 85 %	Un four électrique à sole rotative de conception spéciale de 35 000 kVA
SKW Canada Inc. 750, boul. Laurentien Pièce 300 St-Laurent (Québec) H4M 2M4	Bécancour	25 000 27 000	Ferrosilicium: teneur de 75% Silicium métallique	Trois fours (deux de 20 mégawatts, un de 30 mégawatts)
ONTARIO				
Norton Céramiques Avancées du Canada Inc. 8001, rue Daly Niagara Falls (Ont.) L2G 6S2	Niagara Falls	3 700	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 9 à 20 %	Huit fours de coulée (1 000 à 5 500 kW)
Exolon-ESK Company of Canada, Ltd., The Case postale 280 Thorold (Ont.) L2V 3Z2	Thorold	3 900	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16 %	Six fours de coulée (1 300 à 4 000 kW) Un four à revêtement de 10 mégawatts

General Abrasive Operations Dresser Canada, Inc. 3807, av. Stanley Niagara Falls (Ont.) L2E 6T8	Niagara Falls	2 400	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 12 à 16 %	Deux fours de coulée
Masterloy Products Limited Case postale 965 R.R. n° 6 Ottawa (Ont.) K1G 3N4	Chemin Doncaster Canton de Gloucester	1 815	Ferromolybdène, ferro-vanadium	Ferro-alliages produits par des procédés exothermiques
Electro Minerals (Canada) Inc. (Division Electro Minerals) 7780, av. Stanley Case postale 1002 Niagara Falls (Ont.) L2E 6V9	Niagara Falls	8 500	Ferrosilicium obtenu comme sous-produit: teneur de 15 à 17 %	Un four électrique de 15 mégawatts Deux fours électriques de 3,5 mégawatts

Exploitant	Emplacement/ Mise en service	Capacité annuelle de production (tonnes)	Nombre de chaînes	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes métriques)/ Type de moule/ Type d'acier à couler
		USINES DE COULÉE CONTINUE DE L'ACIER			
Algoma Steel Corporation, Limited, The	Sault Ste. Marie/ 1967	500 000 pour les deux machines	4	10½ po sur 9 po à 10½ po sur 14 po	110 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie/ 1968		2	Jusqu'à 30 po de largeur, divers profilés	110 Courbe Au carbone, faiblement allié
	Sault Ste. Marie/ 1979	1 400 000	2	8 à 10 po d'épaisseur sur 40 po, jusqu'à 86 po de largeur	260 Courbe Au carbone, faiblement allié
Atlas Steels (Division de la Rio Algom Limitée) Division de l'acier inoxydable	Tracy/ 1964	75 000	1	5 po sur 39 po, 5 po sur 42 po, 5 po sur 52 po	60 Courbe Inoxydable, au carbone allié
Courtice Steel	Cambridge/ 1981	210 000	2	4 po carrés	40 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Dofasco Inc.	Hamilton/ 1987	2 175 000	2	10 po d'épaisseur sur 36 po, jusqu'à 66 po de largeur	385 Droite au carbone, faiblement allié

Exploitant	Emplacement/ Mise en service	Capacité annuelle de production (tonnes)	Nombre de chaînes	Billettes, blooms, brames	Capacité des poches de coulée (tonnes métriques)/ Type de moule/ Type d'acier à couler
Ivaco Rolling Mills Division de la Ivaco Inc.	L'Orignal/ 1975	370 000	4	4¾ po sur 4¾ po sur 46 pieds	70 Courbe Au carbone, faiblement allié
Lake Ontario Steel Company	Whitby/ 1964	250 000	3 chaînes	5¼ po carrés et 5 po sur 7 3/8 po	55 Haute, droite Au carbone, faiblement allié, allié
		700 000	5 chaînes	5¼ po carrés et 5 po sur 7 3/8 po	130 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié, allié
Laminoirs du Manitoba Unité du Groupe Canam Manac Inc.	Selkirk/ 1966	300 000	deux machines à 2 chaînes chacune	5¼ à 8 po carrés	50 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Qit-Fer et Titane Inc.	Tracy/ 1986	400 000	4	120 mm carrés	75 Courbe Au carbone, faiblement allié
Sidbec-Dosco Inc.	Montréal/ 1965	180 000	4	3½, 4½, 5 3/8 et 6¼ po carrés	48 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
	Contrecoeur/ 1972	300 000	6	3½ à 7½ po carrés	135 Basse, courbe Au carbone
	1978	300 000	6	3½ à 4½ po carrés	135 Au carbone
	1978	600 000	1	7 po sur 28/60 po	135 Droite avec section courbée Au carbone
Slater Steels Corporation (Division Hamilton Specialty Bar)	Hamilton/ 1970	330 000	deux machines à trois chaînes chacune	4 po sur 6¾ po et 4 po carrés 5 po sur 7 po	65, 45 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié

Stelco Inc. Aciérie d'Edmonton	Edmonton/ 1974	294 850	3	4½ à 8 po carrés, brames de 5½ sur 4½ po, et sur 8½ sur 5½ po	75 Verticale, courbée avant le découpage Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine McMaster	Contrecoeur/ 1974	313 000	4	3½, 4,6 et 6,7 po carrés	92 Basse, courbe Au carbone, faiblement allié
Stelco Inc. Usine du lac Érié	Nanticoke/ 1980	1 569 900	2	brames de 44.5 à 79,9 po de largeur sur 7,9 et 9,5 po d'épaisseur	250 Courbe Au carbone, faiblement allié
Western Canada Steel Limited	Vancouver/ 1981	175 000	4	5½ et 8 po carrés	100 Un moule à quatre chaînes basses, courbes Au carbone, faiblement allié Un Rokop à quatre chaînes basses

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
PRODUCTEURS DE TUBES ET DE TUYAUX D'ACIER					
ADTECK Pipe and Tube 60 Signet Drive Weston (Ont.) M9L 2Y4	Toronto (trois usines)	50 000	Tubes mécaniques, acier à haute résistance, tubage de puits de pétrole, tubes de 10 et 40	½ - 4½	Trois laminoirs de soudage électrique par résistance
		41 000	Tubes mécaniques, canalisations, acier à haute résistance, tubage de puits de pétrole	½ - 4	Un laminoir à haute fréquence
Algoma Steel Corporation, Limited, The Division Tube Wallace Terrace Sault Ste. Marie (Ont.) P6A 5P2	Sault Ste. Marie	500 000	Tuyaux et tubes sans soudure, tubage de puits de pétrole, tubes de canalisation, tuyaux normalisés, tubes et manchons mécaniques	2 - 12 ¾	Deux laminoirs sans soudure
Arc Tube Inc. 59, Parc Industriel Sault Ste. Marie (Ont.) P6B 5P3	Sault Ste. Marie	9 080	Tubes d'acier à simple paroi, à soudure continue, pour automobiles, réfrigération, etc.	3/8, 3/16, 1/4, 5/16, 1/2	Deux laminoirs à tubes Revêtement de cuivre, revêtement terne régulier, "Arcote" et "Arcfan"

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
Associated Tube Industries Limited 7455, av. Woodbine Markham (Ont.) L3R 1A7	Markham	9 000	Tuyaux et tubes de nickel allié titane et d'acier inoxydable soudés; soudés, écrouis et sans soudure Échangeurs de chaleur, évaporateurs, tubes mécaniques, tubes d'instrumentation; revêtement des éléments de cuisinière électrique Pièces tubulaires façonnées	3/16- 6 5/8	Seize laminoirs à tubes, huit fours, deux bancs d'étirage, Filiale de la Samuel, Son la Samuel, Son & Company Limited de Mississauga
Atlantic Tube & Steel Inc. 1580, rue Meyerside Mississauga (Ont.) L5T 1A3	Mississauga	18 000-24 000	Tuyaux d'échappement pour véhicules motorisés Tubes de canalisation	1½ - 6 2½ - 6¼ 1 x 1 - 5 x 5 1½ x 1 - 6 x 4	
Barton Tubes Limited Case postale 277 Burlington (Ont.) L7R 3Y2	Burlington	40 000	Tubes mécaniques	½ - 4	Six laminoirs à soudage par induction à haute fréquence Filiale de la Caparo Ind. P.L.C.
B.M.F. Condel Inc. 22, boul. de l'Aéroport (Québec) J0E 1L0	Bromont	24 000	Tubes mécaniques et tubes de construction	5/8 - 3	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence
Bundy of Canada Limited 316, ch. Orenda Bramalea (Ont.) L6T 1G3	Bramalea (usine) Cambridge (tubes pour automobiles) Delhi (appareils de réfrigération)	6 000	Tubes d'acier à double paroi brasés au cuivre; tubes d'acier à simple paroi à soudure continue; système de tubes pour freins hydrauliques; tubes pour automobiles, appareil de réfrigération et d'usines, revêtement protecteur	3/16 - 5/16, double paroi 3/16 - 3/8, simple paroi	Trois laminoirs à tubes Filiale de la Bundy Corporation, Detroit (Michigan)
Canadian Phoenix Steel Products (Division de la Bridgetan Investments Ltd.) 289, av. Horner Toronto (Ont.) M8Z 4Y4	Toronto	35 000	Tubes soudés en spirale servant pour la mécanique, la construction et les conduites de distribution d'eau, tuyaux résistant au frottement et à la corrosion atmosphérique	6 5/8 - 86	Trois laminoirs de soudage en spirale Société privée

Fahramet (Indusmin Limitée Division de la Falconbridge Limitée) Case postale 1700 Orillia (Ont.) L3V 6H6	Orillia	1 875	Tubes d'acier ignifuges et résistants à la corrosion, coulé par procédé centrifuge, utilisés dans l'industrie chimique pétrolière, nucléaire et dans la fabrication de fours industriels	3 - 25	Quatre machines verticales et cinq machines horizontales
Cometic Technology Inc. Delhi Tube Division 65, rue Waverly Delhi (Ont.) N4B 1E8	Delhi	16 500	Tuyaux prégalvanisés soudés par jet, "Flash-in"	1 - 3	Deux laminoirs de soudage électrique par induction à haute fréquence
Henderson Barwick Inc. 150, av. California Brockville (Ont.) K6V 5W1	Brockville	2 400	Tuyaux d'acier inoxydable utilisés dans l'industrie chimique pétrolière et dans l'industrie des pâtes et papiers	3 - 72	Un four Trois machines à soudage semi-continu
Imperial Steel Products 901, rue Century Winnipeg (Man.) R3H 0M3	Winnipeg	10 000	Tuyaux agricoles	3 - 10	Quatre soudeuses à outil-thermique
International Parts Manufacturing Limited 111, ch. Manville Scarborough (Ont.) M1L 4J2	Scarborough	20 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1¼ - 2½	Un laminoir de soudage électrique par induction Filiale de la Midas-International Corp. des États-Unis
IPSCO Inc. Case postale 1670 Regina (Sask.) S4P 3C7	Regina	25 000	Tuyaux normalisés, tuyaux de canalisation et tuyaux de construction	2 3/8	Un laminoir de soudage électrique par Regina résistance
		60 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubes de construction et conduits de produits pétroliers	3½ - 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
		115 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 - 80	Deux laminoirs doubles de soudure à l'arc sous flux en spirale

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
IPSCO Inc. (suite)	Brooks (Alb.)	30 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation et tubes de construction pour échangeurs de chaleur et chaudières	½ - 3	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Calgary (Alb.)	140 000	produits pétroliers tubulaires	4½ - 10 3/4	Un laminoir de soudage électrique par résistance avec installations pour traitement thermique
	Edmonton (Alb.)	105 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation	16 - 80	Deux laminoirs doubles de soudure à l'arc sous flux en spirale
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation et conduits de produits pétroliers	4½ - 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Red Deer (Alb.)	120 000	Tuyaux normalisés et tuyaux de canalisation Profilés creux de construction	3½ - 12¾	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Port Moody (C.-B.)	60 000	Tuyaux normalisés, tuyaux de canalisation, tuyaux de construction et tubage de puits de pétrole d'acier	½ - 4½	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance
Lear Siegler Industries Ltd. (General Seating Division) P.O. Box 758 Kitchener (Ont.) N2G 4C2	Kitchener	6 000	Tubes pour les sièges d'automobiles	1 - 1 1/8	Un laminoir de soudage électrique par résistance bout à bout
Prudential Steel Ltd. Case postale 1510 Calgary (Alb.) T2P 2L6	Calgary	140 000	Tubes normalisés et tubes de canalisation Tuyauterie et tubage de puits de pétrole Profilés creux de construction	2 3/8 - 10 ¾	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance à haute fréquence Usine de coulée de tuyaux, laminoir de tréfilage et laminoir de refoulement
Sidbec-Dosco Inc. Usine de Montréal 5870, rue St-Patrick Montréal (Québec) H4E 1B3	Montréal	58 000	Tubes normalisés et tuyaux de construction	½ - 4	Un laminoir continu de soudage bout à bout; installation de galvanisation

Sonco Steel Tube Division, Ferrum Inc. 14 av. Holtby Brampton (Ont.) L6X 2M1	Brampton (deux usines)	325 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction, tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits d'eau, tubage de puits de pétrole et produits tubulaires	3/8 - 15	Neuf laminoirs de soudage électrique par résistance (4 de construction, 4 mécaniques, 1 à tuyau) avec soudure, avec installation à recuire. Propriétaire: Jannock Limited, Toronto
	Mississauga	25 000	Acier laminé à froid, tubes mécaniques	½ -3	Quatre laminoirs de soudage électrique par résistance
Standard Tube Canada Case postale 430 Woodstock (Ont.) N4S 7Y6	Woodstock	120 000	Tubes mécaniques, conduites forcées, tuyaux de construction creux et tuyaux DOM	½ - 8 5/8 Formes de 24 po de circonférence (ou périphérie)	Six laminoirs à haute fréquence Quatre bancs d'étirage Deux fours à recuire
	Montréal (Québec)	16 500	Tubes mécaniques	½ - 2½ et formes	Un laminoir de soudage électrique par résistance Un laminoir à haute fréquence
	Winnipeg (Man.)	12 000	Tubes mécaniques	5/8 - 2½ et formes	Un laminoir à haute fréquence
Stelco Inc. Case postale 2030 Hamilton (Ont.) L8N 3T1	Camrose (Alb.)	272 000	Tubes de canalisation	20 - 42	Un laminoir de soudage à l'arc sous flux en tube
		95 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits de pétrole	4½ - 16	Un laminoir de soudage électrique par résistance
	Welland	172 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction	20 - 36	Un laminoir de soudage à l'arc sous flux en tube
		272 000	Tubes de canalisation et tuyaux de construction soudés en spirale	36 - 60	Un laminoir de soudage en spirale "Stelform"
		110 000	Tubes normalisés, tubes de canalisation, tubage de puits de pétrole, tubes mécaniques, conduites forcées et tuyaux de construction	1/8 - 4	Un laminoir continu de soudage bout à bout
		25 400		1/8 - 4½	Un laminoir sans soudure, trois bancs d'étirage Trois laminoirs de soudage électrique par résistance
		36 300		3/4 - 4	
		177 000	Tubes de canalisation, tubes normalisés et tuyaux de construction	2 3/8 - 16	Deux laminoirs de soudage électrique par résistance

Exploitant	Emplacement de l'usine	Capacité annuelle (tonnes)	Tuyaux et tubes produits (applications finales)	Gamme de dimensions (diamètre extérieur en pouces)	Observations
Tubes Solac Limitée 25, boul. John Kennedy Saint-Jérôme (Québec) J7Y 4B4	Saint-Jérôme	14 000	Tubes mécaniques	5/8 - 2	Un laminoir de soudage par induction à haute fréquence Un laminoir de soudage électrique par résistance
Tubular Steel Products (Division de la Chartcan Inc.) 200, ch. Hymus Scarborough (Ont.) M1L 2E1	Scarborough	40 000	Tubes mécaniques	3/8 - 3	Un laminoir de soudage électrique par résistance Cinq laminoirs de soudage par induction à haute fréquence
Walker Exhausts (Division de la Tenneco Canada Inc.) 500, boul. Connestoga Cambridge (Ont.) N1R 5T7	Cambridge	11 000	Systèmes pour tuyaux d'échappement et tuyaux de sortie	1½ - 3	Un laminoir de soudage électrique par induction à haute fréquence Filiale de la Walker Manufacturing Company, États-Unis
Welded Tube of Canada Limited 111, ch. Rayette Concord (Ont.) L4K 2E9	Concord (deux usines)	200 000	Tubes mécaniques, tuyaux de construction	½ - 10¾ ½ carré - 8 carrés Épaisseur de paroi: 0,033 - 0,5	Six laminoirs mécaniques Cinq laminoirs de construction, de soudage électrique par résistance

Exploitant	Matière première	Procédé utilisé	Capacité annuelle (tonnes)	Produits	Observations
PRINCIPAUX PRODUCTEURS DE POUDRE DE FER ET DE FERRITE					
Domfer poudres Métalliques Ltée Case postale 970 Succursale H Montréal (Québec) H3G 2M9	Ferraille et une certaine quantité de fonte et de calamine	La ferraille est fondue, carburisée puis grenaillée; la grenaille est criblée, broyée, décarburisée. La poudre est pulvérisée et empaquetée.	25 000	Poudre de fer pour compression, soudage, aboutement, etc.	La société initiale a été achetée par la Domtar Inc. en 1959, puis par la Domfer en 1976, une société in dépendante
Les Poudres Métalliques du Québec Limitée Tracy (Québec) J3P 5P7	Fer en fusion et acier en fusion	Le fer en fusion est grenaillé et l'acier en fusion est atomisé. Les deux sont ensuite décarburés, broyés, tamisés et empaquetés.	80 000	Poudre de fer pour compression, soudage aboutement et diverses applications Poudre d'acier pour compression à performance élevée	Filiale à part entière de la société QIT-Fer et Titane Inc. Produit aussi une large gamme de poudres tamisées et de poudres sphériques pour les applications reprographiques.

CAPACITÉ D'ACIER ET CAPACITÉ RÉELLE, 1er JANVIER 1988

Firme et province	Lingots ou coulées en continue Billettes et brames — Basique oxygène	Fours à sole	Électrique	Moulages Électrique	Total, capacité	Capacité réelle annuelle
	(tonnes - métriques)					
Nouvelle-Écosse						
Maritime Steel and Foundries Limited	-	-	-	2 700	2 700	2 700
Sydney Steel Corporation	-	1 750 000	-	-	750 000	300 000
Total	-	1 750 000	-	2 700	752 700	302 700
Québec						
Abex Industries Ltd.	-	-	-	11 000	11 000	11 000
Atlas Stainless Steels (division de la Rio Algom Ltée)	-	-	75 000	-	75 000	75 000
Canadian Steel Foundries (division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	-	30 000	30 000	30 000
Canadian Steel Wheel (division de la Hawker Siddeley Canada Inc.)	-	-	140 000	-	140 000	140 000
Griffin Canada Inc.	-	-	-	47 600	47 600	22 910
Métallurgie Frontenac Ltée	-	-	-	5 500	5 500	2 500
QIT - Fer et Titane Inc.	-	-	400 000	-	400 000	400 000
Sidbec-Dosco Inc. - (Usine de Contrecoeur)	-	-	1 300 000	-	1 300 000	1 200 000
(Usine de Montréal)	-	-	190 000	-	190 000	180 000
Slater Steels Corporation	-	-	38 100	-	38 100	38 100
Stelco Inc. (McMaster)	-	-	313 000	-	313 000	313 000
Unitcast Canada Inc.	-	-	-	3 000	3 000	3 000
Total	-	-	2 456 100	97 100	2 553 200	2 415 510
Ontario						
Algoma Steel Corporation, Limited, The	3 000 000	-	-	-	3 000 000	2 568 000
Atlas Specialty Steels Division Rio Algom Limitée	-	-	317 500	-	317 500	317 500
Canada Alloy Castings Inc.	-	-	-	2 040	2 040	2 040
Canada Investment Castings Inc.	-	-	-	1 000	1 000	700
Courtice Steel	-	-	210 000		210 000	210 000
Dayton-Walther Canada Limited	-	-	-	79 000	79 000	79 000
Dofasco Inc.	4 700 000	-	-	68 040	4 768 040	3 800 000
Esco Limitée	-	-	-	8 200	8 200	8 200
Fahramet Indusmin Division de la Falconbridge Limitée	-	-	-	4 500	4 500	4 500
Georgian Bay Kennedy Ltée	-	-	-	5 100	5 100	5 100
Ivaco Rolling Mills (Division de la Ivaco Inc.)	-	-	370 000	-	370 000	370 000
Lake Ontario Steel Company	-	-	950 000	-	950 000	800 000
Slater Steels	-	-	330 000	-	330 000	330 000
Stelco Inc. - (Usine Hilton)	2 540 100	-	-	-	2 540 100	2 540 100
(Usine du lac Érié)	1 569 900	-	-	-	1 569 900	1 569 900
Total	11 810 000	-	2 177 500	167 880	14 155 380	12 605 040

Firme et province	Lingots ou coulées en continue Billettes et brames			Moulages	Total, capacité	Capacité réelle annuelle
	Basique oxygène	Fours à sole	Électrique	Électrique		
	(tonnes - métriques)					
Manitoba						
Compagnie Minière et Métallurgique de la Baie d'Hudson Limitée, La	-	-	-	72	72	72
Griffin Canada Inc.	-	-	-	95 000	95 000	50 000
Les Industries Abex Ltée	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Laminoirs du Manitoba						
Unité du Groupe Canam Manac Inc.	-	-	300 000	-	300 000	300 000
Total	-	-	300 000	99 072	399 072	354 072
Saskatchewan						
IPSCO Inc.	-	-	750 000	-	750 000	750 000
Sutherland Steel Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Total	-	-	750 000	5 000	755 000	755 000
Alberta						
Irving Industries (Foothills Steel Foundry Division) Ltd.	-	-	-	3 600	3 600	3 600
Stelco Inc. (aciérie d'Edmonton)	-	-	294 850	-	294 850	294 850
Western Canada Steel Limited	-	-	100 000	-	100 000	100 000
Total	-	-	394 850	3 600	398 450	398 450
Colombie-Britannique						
CAE Machinery Ltd.	-	-	-	6 000	6 000	6 000
Esco Limitée	-	-	-	9 000	9 000	9 000
Highland Foundry Ltd.	-	-	-	5 000	5 000	5 000
Reliance Foundry Company Limited	-	-	-	4 000	4 000	4 000
Western Canada Steel Limited	-	-	175 000	-	175 000	175 000
Total	-	-	175 000	24 000	199 000	199 000
Total	11 810 000	750 000	6 253 450	399 352	19 212 802	17 029 772

-: néant ou zéro.

Firme	En activité			Vide, hors feu ou chômant		
	Fours		Capacité annuelle	Fours		Capacité annuelle
	Hauts-fourneaux	Électriques		Hauts-fourneaux	Électriques	
	(nombre)		(000 de tonnes métriques)	(nombre)		(000 de tonnes métriques)
CAPACITÉ DE FONTE EN GUEUSES, 1er JANVIER 1988						
Algoma Steel Corporation, Limited, The	3	-	3 000	-	-	-
Dofasco Inc.	4	-	3 642	-	-	-
QIT-Fer et Titane Inc.	-	9	700	-	-	-
Stelco Inc.	4	-	4 837	-	-	-
Sydney Steel Corporation	1	-	750	1	-	410
Total	12	9	12 929	1	-	410

-: néant ou zéro.

Firme	En activité	
	Fours (nombre)	Capacité annuelle (000 de tonnes métriques)
CAPACITÉ DES FOURS À COKE(1), 1er JANVIER 1988		
Algoma Steel Corporation, Limited, The	263	1 430
Dofasco Inc.	211	1 550
Stelco Inc.	392	2 331
Total	866	5 311

[1]Poids sec, bris de coke non compris.

Firme	Unités ou appareils de frittage (nombre)	Capacité annuelle (000 de tonnes)
CAPACITÉ DE L'USINE DE FRITTAGE(1), 1er JANVIER 1988		
Algoma Steel Corporation, Limited, The	1	657
Stelco Inc.	1	560
Total	2	1 217

[1]Au plan de l'usine seulement.

Nota: **La capacité annuelle** - Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions idéales sans tenir compte de l'entretien et des "étranglements".

La capacité réelle - Le tonnage d'acier brut qui peut être produit sous des conditions normales (ou actuelles), compte tenu de l'entretien, du revêtement du fourneau et des "étranglements". Prenons par exemple Dofasco qui figure à la page 29 du bulletin minéral (MR 214) "L'activité métallurgique au Canada" - 1987. La capacité de production du convertisseur basique comprend 4 169 000 tonnes tandis que la capacité réelle compte 3 932 000 tonnes (une fois soustraite la capacité pour les formes électriques. Ceci est dû au revêtement du fourneau, au temps mort nécessaire à l'installation d'un système de soufflage KOBM, aux changements apportés aux hauts fourneaux, etc.